

应用案例

EG 网关网口连接台达 PLC



V1.0

河北蓝蜂信息科技有限公司

2022-03-24

EG 网关网口连接台达 PLC

目录

一. 准备工作.....	1
1.1 准备如下物品	1
1.2 EG20 网关准备工作	1
1.3 PLC 准备工作.....	1
二. EMCP 平台设置.....	2
2.1 新增 EG 设备	2
2.2 远程配置网关	3
2.3 网关绑定.....	3
2.4 通讯参数设置	4
2.5 创建设备驱动	4
2.6 添加变量.....	5
2.7 报警信息设置	7
2.8 历史报表管理	7
2.9 画面组态.....	8

前言：台达 PLC 广泛应用于工业控制领域，是一款性能高、稳定性强的 PLC 设备。此文档将介绍如何使用 EG 系列网关通过台达协议，网口连接台达 PLC，并添加到 EMCP 物联网云平台，实现电脑 Web 页面、手机 APP 和微信对台达 PLC 的远程监控和控制。

一. 准备工作

1.1 准备如下物品

- 1) 台达 PLC 一台（下文以台达 AS228T 为例）
- 2) EG 网关一台，天线和电源适配器（以下用 EG20 为例）。
- 3) SIM 卡一张，有流量，大卡(移动，联通或者电信卡)。
- 4) 联网电脑一台（WinXP/Win7/Win8/Win10 操作系统）。
- 5) 电工工具、导线若干。



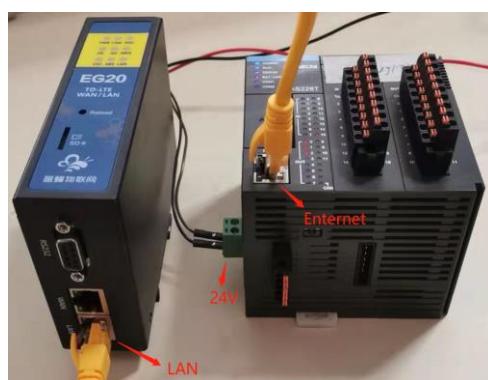
1.2 EG20 网关准备工作

网关相关技术参数与使用说明，可参考《EG20 用户使用手册》。

- 1、保证网关可以正常联网，可通过 4G 卡（移动/联通/电信流量卡，大卡）联网（需接上随网关附带的天线）或通过网线联网（需将路由器出来的网线接到网关的 WAN 口）
- 2、网关接 12V 或 24V 直流电源，上电。（注意，电源正负极不要接反）。

1.3 PLC 准备工作

PLC 连接电源（注意电源是 24VDC 还是 220VAC），网线一头连接网关的 LAN 口，另一头连接 PLC 的 Ethernet 口。如图所示：



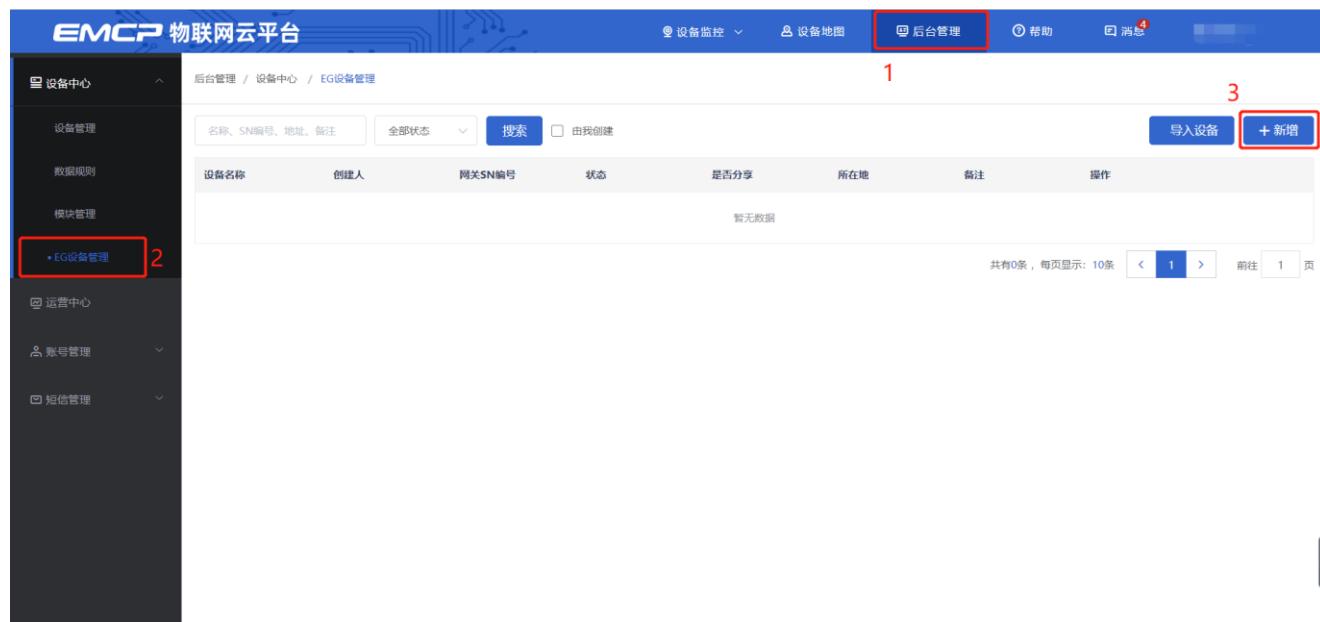
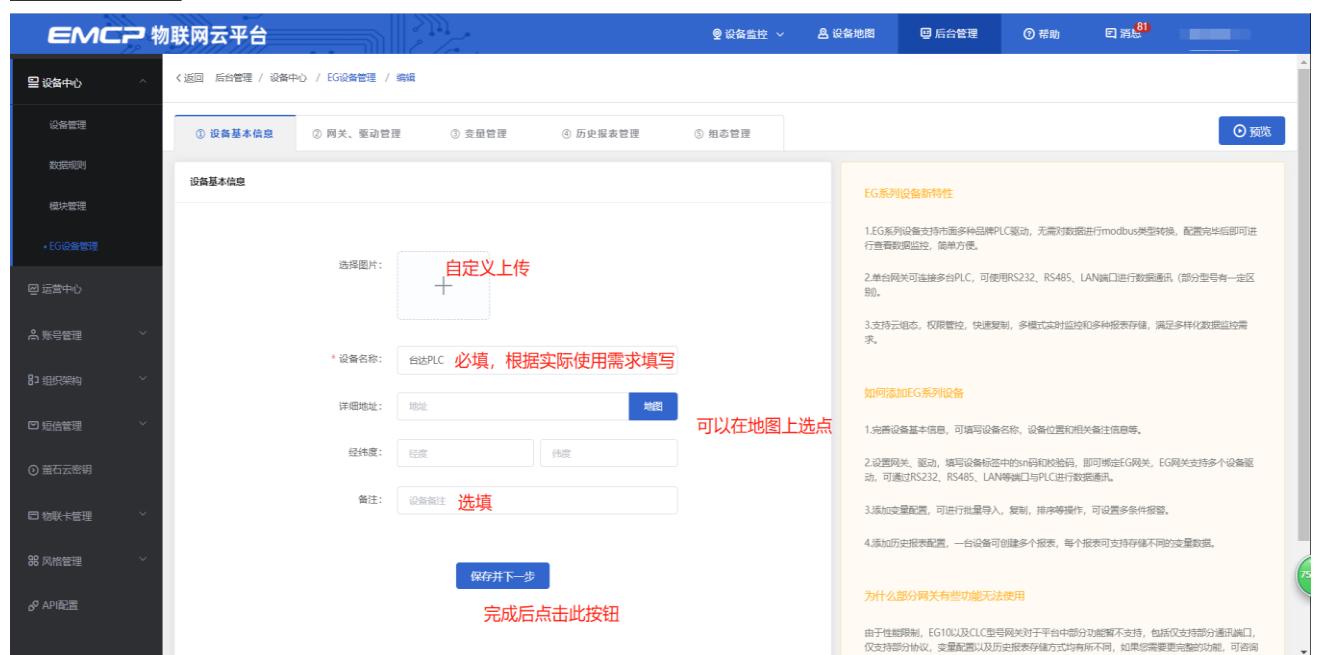
PLC 准备工作完成，不需要做其他操作。保证 PLC 和网关网口上的黄绿灯能亮。

二. EMCP 平台设置

用管理员账号登录 EMCP 平台 www.lfemcp.com (建议使用 360 浏览器极速模式、谷歌浏览器 (Google Chrome)或者支持 Chromium 内核的浏览器), 对 EMCP 云平台进行设置。具体操作参照《EMCP 物联网云平台用户手册》。登录 EMCP 后首先进入设备列表显示页面, 因为我们未创建任何设备, 所以是一个空页面, 我们需要按照以下步骤进行操作。

2.1 新增 EG 设备

步骤: 点击【后台管理】(只有管理账号才有此权限) → 【设备中心】→ 【EG 设备管理】→ 【+新增】→ 填写设备信息→点击【保存】。其中, 【设备名称】必填, 其余选项均可选填。

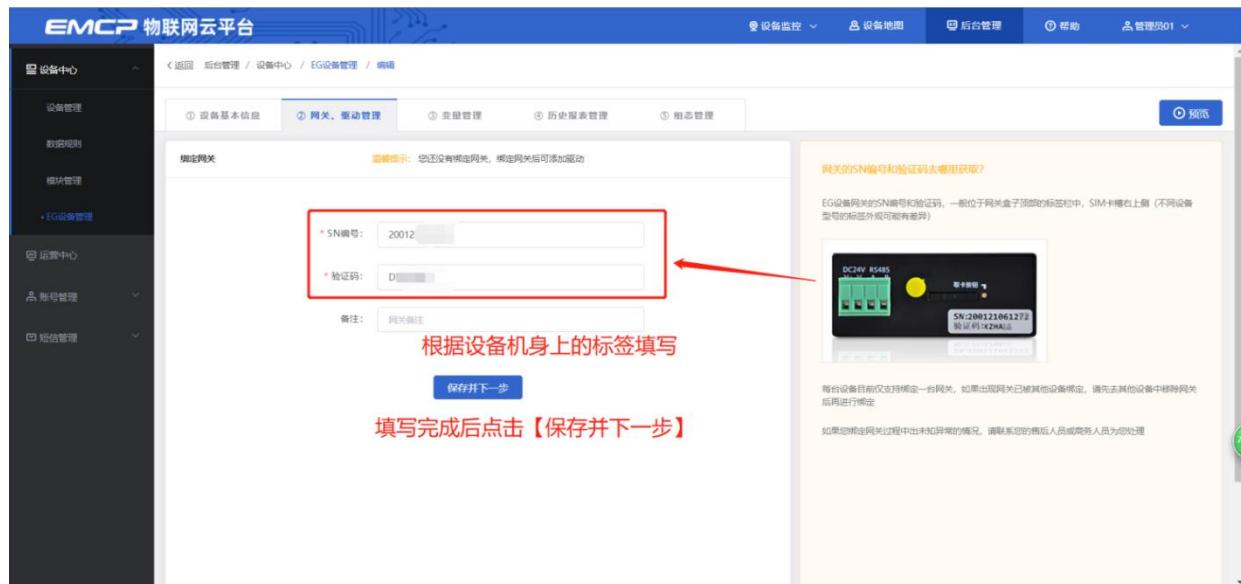
2.2 远程配置网关

EG 设备管理网关配置中最主要两个地方需要配置，一是配置网口通讯参数，二是创建台达驱动，下面分步骤对此功能进行讲解。注：网关只有在线后才可以进行远程配置。

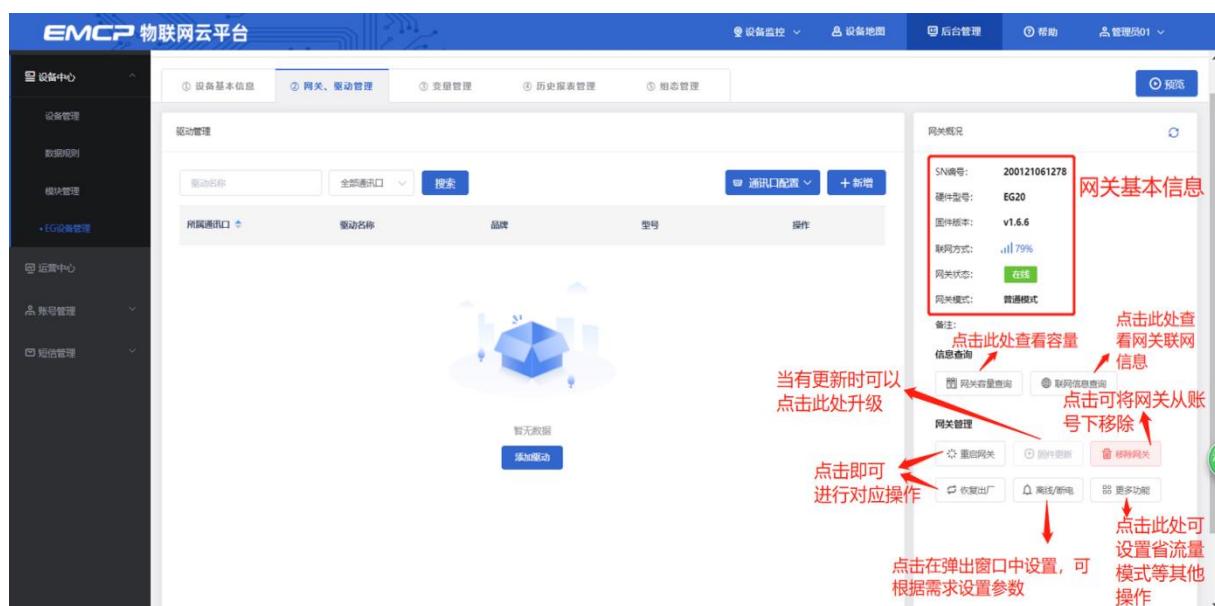
2.3 网关绑定

步骤：点击【保存并下一步】后进入【②：网关、仪表管理】，填写【SN 编号】和【验证码】→【保存并下一步】。

SN 和验证码在网关的机壳标签上，SN 为 12 位纯阿拉伯数字，验证码为 6 位英文字母，【备注】可以根据需求填写，编辑完成后点击【保存并下一步】。

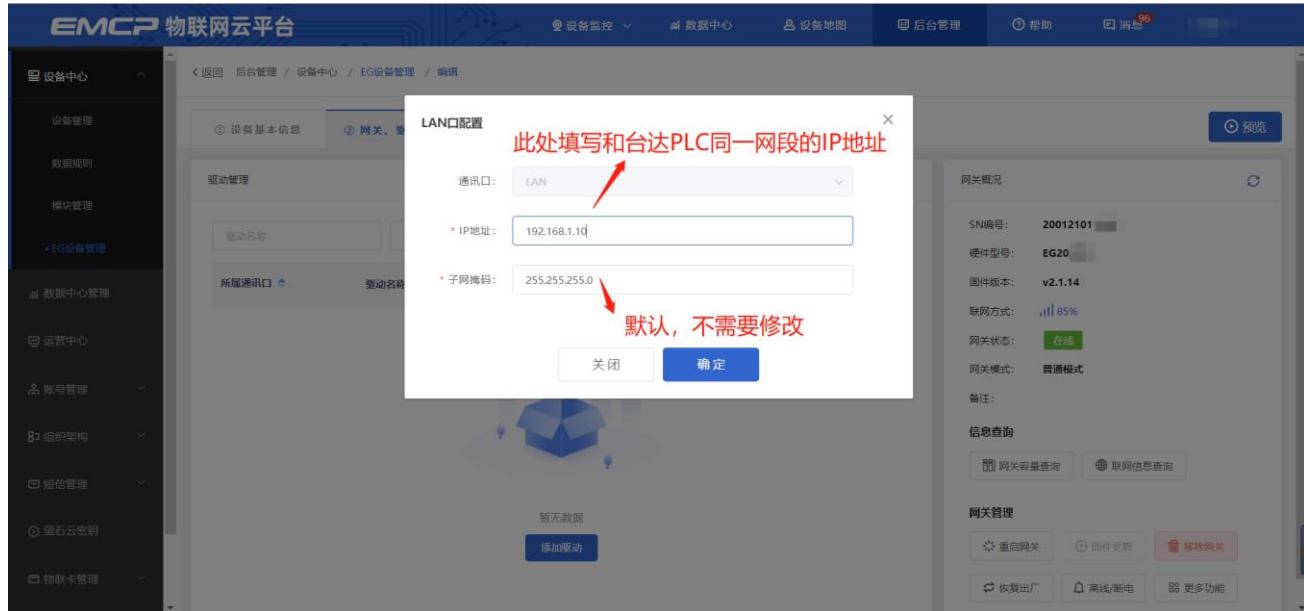


此时在右侧“网关概况”中可以看到绑定的网关是否连接到平台（成功登录平台可以看到“在线”绿色字样，如果不成功则显示“离线”灰色字样，此时请检查网络或网络信号）。



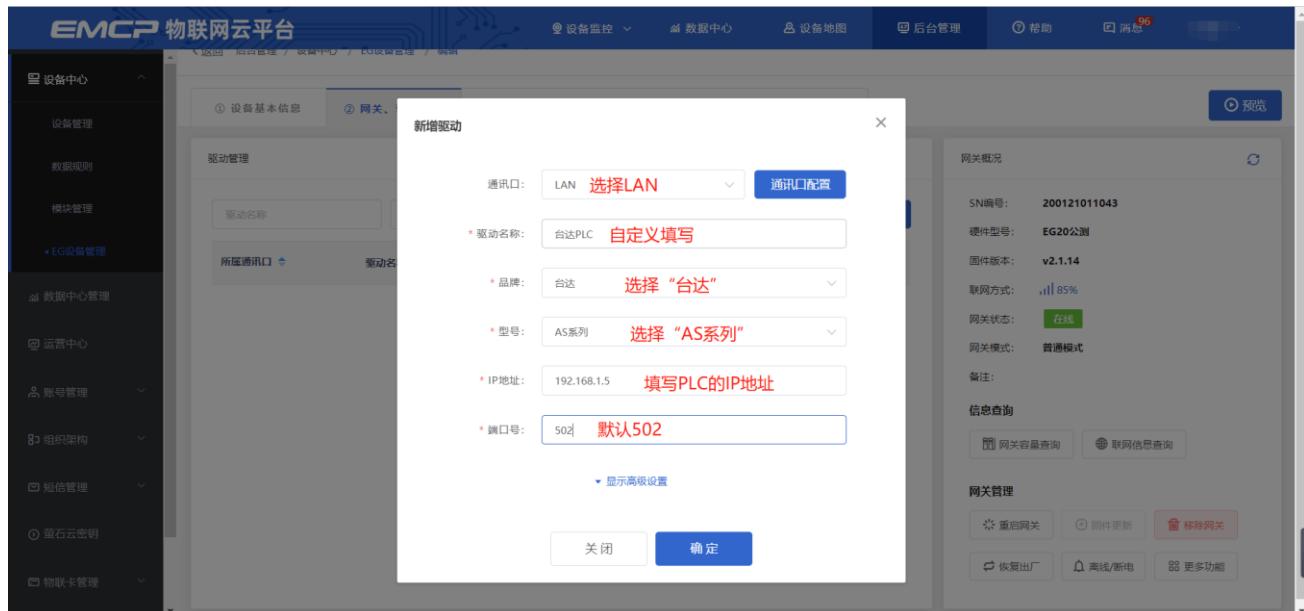
2.4 通讯参数设置

我们需要用 LAN 口跟设备进行通讯，所以我们要设置 LAN 口的通讯参数。步骤：点击【通讯口配置】→选择【LAN 配置】在弹出窗口中填写和台达 PLC 同一网段的 IP 地址。**本案例设备 IP 地址为 192.168.1.5，故此处填写为 192.168.1.10。**



2.5 创建设备驱动

在通讯参数设置完成后，点击界面中央的【添加驱动】→填写设备驱动信息→【保存】。或者点击【+新增】也可以进行添加驱动的操作。



基本配置介绍：

【通讯口】：在下拉选项中选择 LAN。

【通讯口配置】：此按钮可设置通讯口参数，和之前的步骤设置相同，如果之前设置过，则不需要再

次点击此项。

【驱动名称】：必填项，自定义即可

【品牌】：必填项，选择“台达”。

【型号】：必填项，选择“AS 系列”。

【IP 地址】：填写 PLC 的 IP 地址。此案例为 192.168.1.5。根据实际地址填写。

【端口号】：默认填写 **502**。

高级配置介绍：

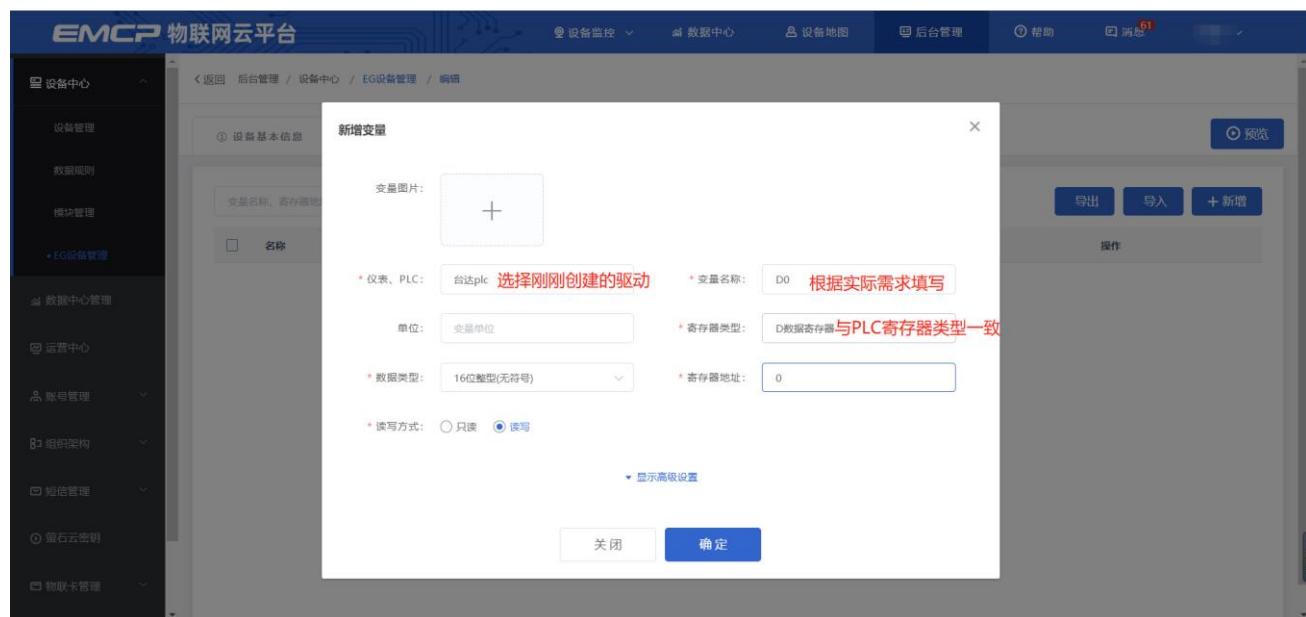
【最小采集时间】：是网关采集设备数据的时间间隔，单位：ms。如设置 1000ms，即网关 1s 采集一次设备数据。

【通讯等待时间】：网关接收通讯数据等待时间。可根据需要进行调整，默认 1000ms。

【分块采集方式】：0—按最大长度分块：采集分块按最大块长处理，对地址不连续但地址相近的多个分块，分为一块一次性读取，以优化采集效率；1—按连续地址分块：采集分块按地址连续性处理，对地址不连续的多个分块，每次只采集连续地址，不做优化处理。**直接选择默认即可。**

2.6 添加变量

步骤：点击【③：变量管理】→【+添加变量】→填写变量信息→【保存】。



变量介绍：

【仪表、PLC】：必填，选择刚才创建的台达 PLC 即可。

【变量名称】：必填，自定义即可。**注意不能有重复的名称。**

【单位】：非必填，自定义即可。在列表展示时，变量会带上单位展示。

【寄存器类型】：必填，填写对应台达 PLC 的寄存器类型。

【寄存器地址】: 必填, 地址填写时不带寄存区标志符, 与实际寄存器地址一致。例如, X0 写 0, Y7 写 7, D100 写 100。

【数据类型】: 必填, 根据实际需要选择即可。

【小数位数】: 非必填, 根据需求填写。

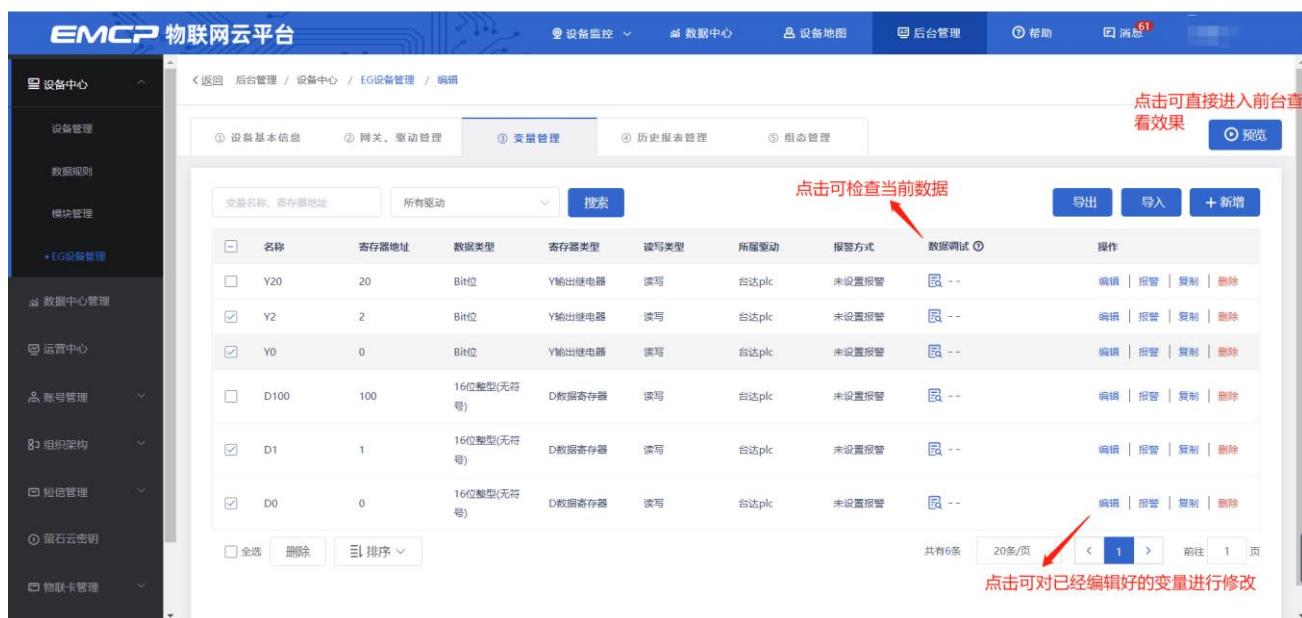
【死区设置】: 非必填, 默认即可。根据需要填写即可。更详细的说明请参考后面“?”帮助。

【状态列表】: 非必填。可将数值直接与文本映射。如值为“10”, 映射字段为“设备故障”, 则当采集到变量的值为“10”时, 会直接在设备监控和历史报表中显示“设备故障”。

【数值运算】: 非必填。可将采集到的数据根据填写的公式进行计算, 更详细的说明请参考后面的“?”帮助。

【读写方式】: 可根据需求自行修改该寄存器的读写方式, 默认为只读。

添加完成后, 【变量管理】如下图所示, 此时可以点击【数据测试】按钮检查变量值能否采集到, 或者值是否正确。



名称	寄存器地址	数据类型	寄存器类型	读写类型	所属驱动	报警方式	数据测试	操作
Y20	20	Bit位	Y输出继电器	读写	台达plc	未设置报警		编辑 报警 复制 删除
Y2	2	Bit位	Y输出继电器	读写	台达plc	未设置报警		编辑 报警 复制 删除
Y0	0	Bit位	Y输出继电器	读写	台达plc	未设置报警		编辑 报警 复制 删除
D100	100	16位整型(无符号)	D数据寄存器	读写	台达plc	未设置报警		编辑 报警 复制 删除
D1	1	16位整型(无符号)	D数据寄存器	读写	台达plc	未设置报警		编辑 报警 复制 删除
D0	0	16位整型(无符号)	D数据寄存器	读写	台达plc	未设置报警		编辑 报警 复制 删除

变量示例表格:

PLC 实际地址	平台寄存器类型	平台寄存器地址
Y20	Y 输出继电器	20
D100	D 数据寄存器	100
M50	M 辅助继电器	50

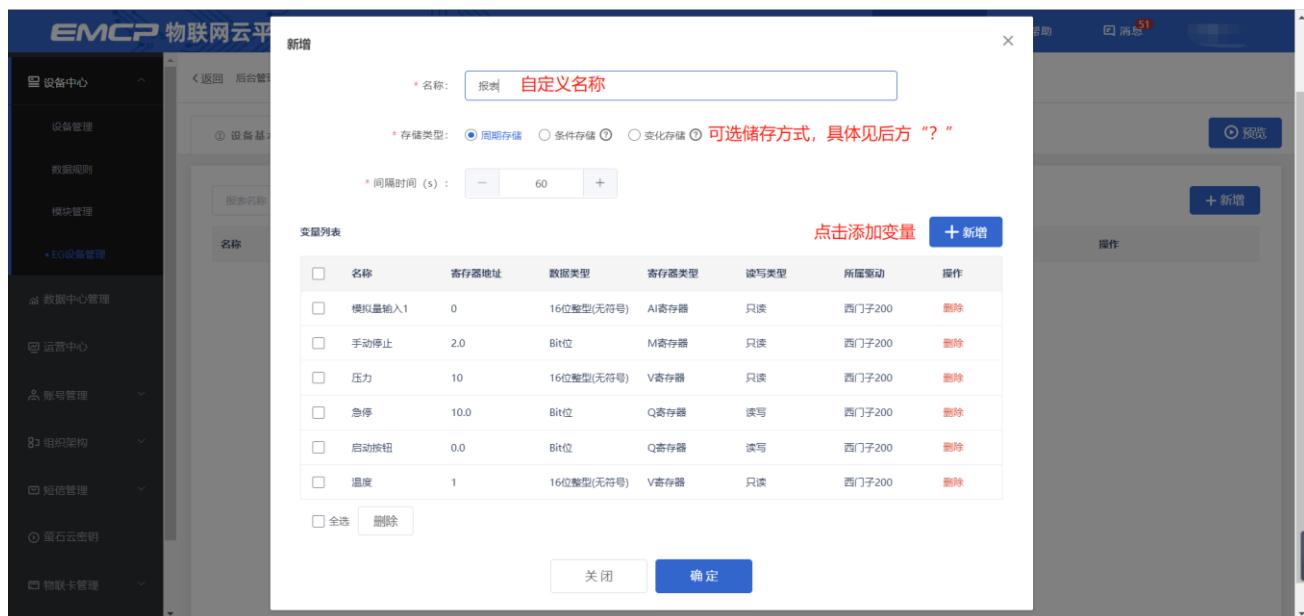
2.7 报警信息设置

可以根据需要给变量设置报警，当产生报警时，会在电脑网页端进行报警展示，在手机 APP 和微信进行报警推送。设置步骤：点击需要报警的变量后面的【报警】→【新增】→填写报警信息与条件→【确定】。如下图所示：



2.8 历史报表管理

创建完变量后可以点击“④历史报表管理”根据自己的需求创建历史报表。【历史报表】可以满足不同的应用场景下，来记录历史数据，【历史曲线】是根据报表生成的曲线，方便客户以曲线形式查看变量变化趋势。如下图界面所示：



周期存储：按照固定时间间隔，定时对数据存储记录。

条件存储：当某一变量到达一定条件，对部分数据进行“间隔存储”或“单次存储”。

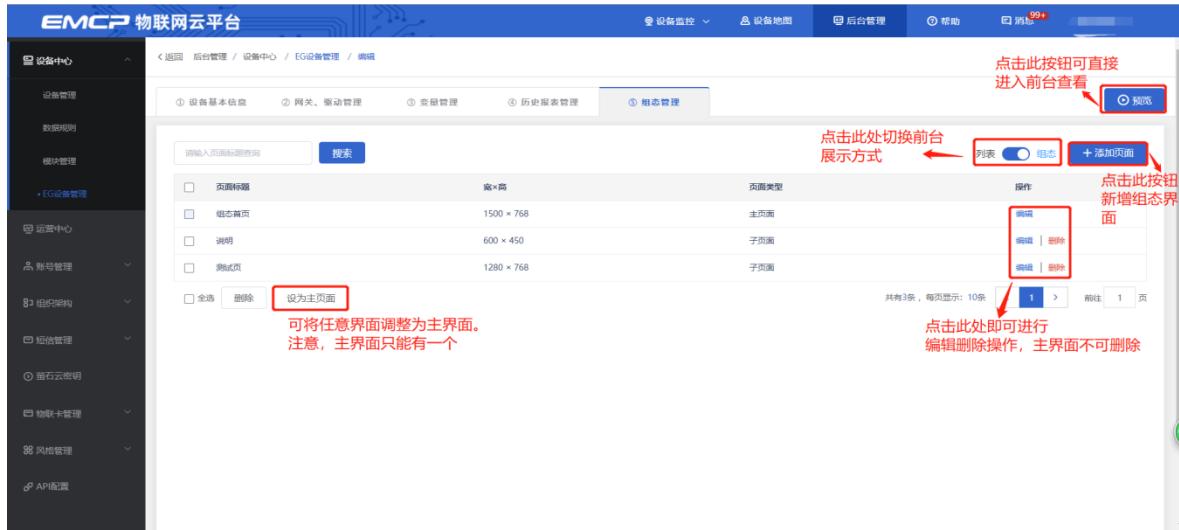
变化存储：当某一变量变化超出一定范围后（高低限），对部分数据进行单次记录（如：某一数据报

警后对关联数据进行记录)。

2.9 画面组态

点击【⑤组态管理】即可进入组态管理界面，此处可以设置数据监控中的展示方式（组态展示或列表展示，默认为组态展示）。可以在此处选择使用组态展示形式来展示对应数据规则。

如下图界面所示：

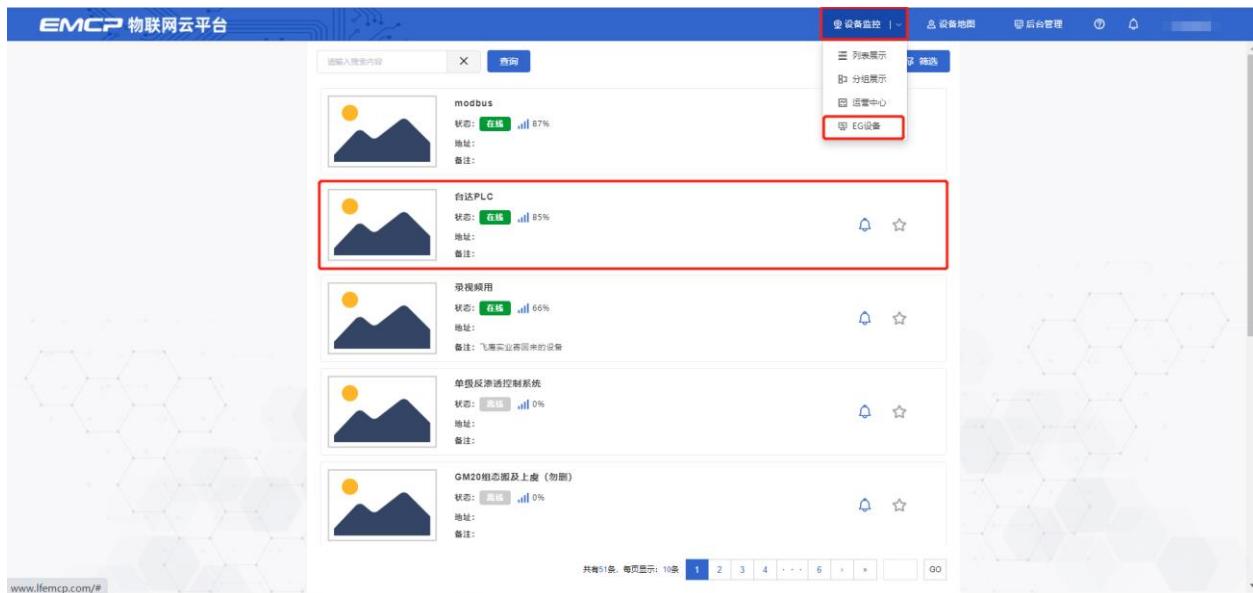


点击界面中间的组态界面列表后方的【编辑】项，进入编辑页面。通过组态编辑页面我们可以任意绘制图片、文字、数显框、按钮、指示灯、管道、设备等控件，详细功能请参考《EG 设备组态编辑使用说明》。



用户登录 EMCP 平台 (www.lfemcp.com)，点击“台达 PLC”设备的图片或设备名称进入 EG 设备即可查看、修改相关数据。

EMCP 物联网云平台



台达PLC **在场** all 85%

状态: **在场** all 85%
地址:
备注:

modbus
状态: **在场** all 87%
地址:
备注:

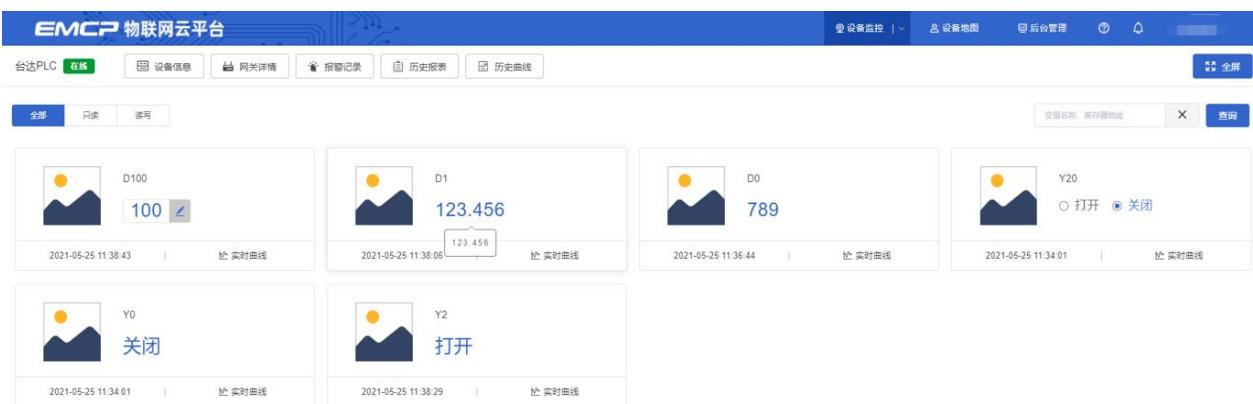
录视频用
状态: **在场** all 66%
地址:
备注: 飞海实业带回来的设备

单级反渗透控制系统
状态: **离线** all 0%
地址:
备注:

GM20组态源及上位(勿删)
状态: **离线** all 0%
地址:
备注:

共51条, 每页显示: 10条 **1** 2 3 4 ... 6 > 00

EMCP 物联网云平台



输出点	名称	当前状态	历史记录
D100	100	<input checked="" type="checkbox"/>	2021-05-25 11:38:43 实时曲线
D1	123.456	<input type="checkbox"/>	2021-05-25 11:38:05 实时曲线
D0	789	<input type="checkbox"/>	2021-05-25 11:36:44 实时曲线
Y20	Y20	<input checked="" type="checkbox"/> 打开 <input type="checkbox"/> 关闭	2021-05-25 11:34:01 实时曲线
Y0	Y0	<input checked="" type="checkbox"/> 关闭	2021-05-25 11:34:01 实时曲线
Y2	Y2	<input checked="" type="checkbox"/> 打开	2021-05-25 11:38:29 实时曲线

河北蓝蜂信息科技有限公司

技术支持: 400-808-6168

官方网站: www.lanfengkeji.com