EG 系列网关+CLC 控制器串口远程 下载程序操作说明



版本: V1.4 河北蓝蜂信息科技有限公司 2023-02-17



目录

一. 适用产品型号	2
二. 远程下载功能使用流程	2
三. 虚拟工具安装步骤	2
3.1 安装蓝蜂虚拟网络工具本体	2
3.2 安装虚拟串口驱动	3
四. 虚拟网络工具配置说明	5
五. PLC 串口应用案例	9
5.1 西门子 200PLC 下载说明	9
5.2 海为 PLC 下载说明	12
5.3 三菱 PLC 下载说明	13
5.4 信捷 PLC 下载说明	15
5.5 台达 PLC 下载说明	16
5.6 麦格米特 PLC 下载说明	17
5.7 欧姆龙 PLC 下载说明	19
5.8 浩纳尔 plc 下载说明	20
六. 断开连接 EG 网关恢复采集数据模式	23
七. 虚拟网络工具使用注意事项	



EG 系列网关+CLC 控制器串口远程下载程序操作说明

前言:本文档主要说明了使用蓝蜂虚拟网络工具远程给 PLC 下载程序的步骤及其注意事项。使用蓝蜂 虚拟网络工具,不仅支持程序的远程下载,同样支持程序的远程上传与在线监控。

注意:蓝蜂虚拟网络工具仅支持 EG 网关和 CLC-16R 控制器。



二. 远程下载功能使用流程

操作流程如下:



三. 虚拟工具安装步骤

3.1 安装蓝蜂虚拟网络工具本体

为保证能够正常安装与使用,请关闭各种安全软件与杀毒软件(360安全卫士、火绒等)。

第一步:右键安装包,选择"使用管理员权限运行",在弹出的安装地址默认安装,不要修改默认安装地 址。如下图:



第二步:点击【下一步】,勾选【创建桌面快捷方式】,然后再点击【下一步】,在弹出的确认页点击【安



装】进行读条安装。

參 安装 - 蓝蜂虚拟网络工具 版本 2.1.2	-		×
选择附加任务 您想要安装程序执行哪些附加任务?		J.	2
选择您想要安装程序在安装 蓝蜂虚拟网络工具 时执行的附加任务,然后单击"下一步"	' 。		
附加快捷方式: 図			
上一步(B) 下一步		取消	
	_		×
准备安装 安装程序现在准备开始安装 蓝蜂虚拟网络工具 到您的电脑中。			3
单击"安装"继续此安装程序。如果您想要回顾或改变设置,请单击"上一步"。			
目标位置: C:\Program Files (x86)\VirtualNetNew		^	
附加任务: 附加快捷方式: 创建桌面快捷方式(D)			
01年本町(1767)14(0)			
٤		~	
< 上一步(B) 安装	I)	> > 取消	

3.2 安装虚拟串口驱动

使用串口(RS232 或 RS485)给 PLC 下载程序时,需要另外安装虚拟串口驱动。<mark>必须使用"VSPD</mark> <mark>虚拟串口工具"。</mark>安装过程如下:

第一步:点击【vspd.exe】如下图,选择 OK 安装。

Select S	etup Language	×
12	Select the language to use during the insta	llation:
	English	~
	ОК Са	ancel

第二步:点击【NEXT】,在接下来窗口中选择【I accept the agreement】,继续安装。



🛃 Setup - Virtual Serial Ports [river – 🗆 🗙
VIRTUAL SERIAL BORT DRIVER	Welcome to the Virtual Serial Ports Driver Setup Wizard
6	This will install Virtual Serial Port Driver 6.9 (6.9.1.134) on your computer.
	It is recommended that you close all other applications before continuing.
	Click Next to continue, or Cancel to exit Setup.
	Next > Cancel

第三步:选择默认的安装位置即可,点击【NEXT】,一直到安装完成。



第四步:将 vspdconfig 和 vspdctl.dll 复制到安装目录下即可。安装完成后出现如下图标:



注: 双击桌面上此软件图标, 打开是英文版界面, 可以选择安装汉化包。

第五步:使用串口时,需要点击"添加串口",生成2个虚拟串口,如图所示,本案例中为COM2和 COM3 (不同电脑串口号不同,只要能生成一对虚拟串口即可)。



🤍 虚拟串口驱动 6.9 by耿川汉化						×
端口 选项 帮助						
Serial ports explorer	Mar	age ports	Port access list	Custor	n pinout	
 Virtual Serial Port Driver Physical ports Virtual ports 	VSPD 能 受端口원	够创建任何 号(COMx)的降	你想使用的端口号的 限制,但是,请确保你	的虚拟端口 的程序支].所以你可 持这些端口	以不 号。
Other virtual ports	\$	端口—: 端口二:	COM2		添加端口	1
	\$	端口—: 端口二:	no port selecte no port selecte	d d	刪除端口]
		──使用精確───────────────✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓✓<li< td=""><td>确的波特率模拟 龂/重新恢复连接</td><td></td><td></td><td></td></li<>	确的波特率模拟 龂/重新恢复连接			
		所有虚拟 确认所有 就态。	嵩口将被全部删除.请 嵩口此时都处于关闭	I	重置端口	
For help press F1						

第六步:确定使用虚拟串口驱动已生成一对可用的虚拟串口,查看与设置过程如下:

打开设备管理器,在设备管理器中找到一对如下虚拟串口,即已经生成一对虚拟串口,可进行下载操 作 (本图中以 COM2、COM3 为例):



如果没有生成虚拟串口,需要打开虚拟串口工具(即 Configure Virtual Serial Port Driver),重复以上步骤,直到生成一对虚拟串口并在电脑设备管理器中可以查到。

四. 虚拟网络工具配置说明

注意:

1、在使用虚拟网络工具前,需保证网关可以连接到 EMCP 云平台,并且设备已经绑定在对应的帐号。

2、EG20 固件版本为 v1.6.6 及以上; EG10 固件版本为 v1.1.30 及以上; CLC-16R 固件版本为



v1.0.23 及以上。如果不是,点击固件版本处的更新,如下图所示。

- 3、确保 PLC 的通讯口与 EG 系列网关的通讯口已正确连接,正确接线; CLC 控制器不需要另外接线, 直接使用即可。
- 4、保持 EG 网关为在线状态,使用虚拟网络工具过程中不要断电。
- 5、在使用 4G 时,信号强度保持在 70%以上。信号强度 70%以上可以稳定运行,50%-70%能够连 接成功但是下载程序时可能报错失败,50%以下不建议进行下载操作。

EMC2 物	财联网云平台			● 没备监控 ~	会 设新地图	🖾 后台管理	⑦ 帮助	© ≋6 ⁹⁹⁺	
日 気器中心 へ	《返回 后台管理 / 设督中心 / EG设备管理 / 编	8							
设备管理	③ 设备基本信息 ② 周关、驱动管理	③ 变显管理 ④ 历史报表	き理 ③ 相応管理						○ 預売
欶捆规则 犑は管理	驱动管理						网关概况		o
→ EG设备管理	重动实际 全部通讯	コーン 授末		e j	5RC1622 ~ +	- 新增	SN编号:		
❷ 运营中心	所属遣讯口 🗢	驱动名称	品牌	껲号	操作		硬件型号: 固件板本:	EG20	本在1.6.6以上
备 账号管理 ·	R5485	1000	通用Modbus设备	Modbus RTU	编辑 删除		联网方式:	all 43% (*	包括1.6.6)
83 eersena く 回 短信管理 ① 第石云宏明							同关状态: 问关模式: 留注: 信 <u>启表</u> 询	在幾	
□ 物联卡管理 ·							間 网头容量查询	© 1876	意应询
88 风格管理 ~							阿关管理		
& API配置							☆ 重启网关	⊙ m+±m	會 移時同关
							⇔ 恢复出厂	△ 憲线/新电	83 更多功能

第一步:使用管理员身份打开【虚拟网络工具】并输入已绑定该 EG 设备的账号密码(帐号密码与 EMCP 云平台账号密码通用)。

注意: 此账号需要有后台权限并且有 EG 网关管理的权限。

		×
0	♀ 蓝蜂虚拟网络工具	
	高	
	 ▲ 資輸入密码 □ 记住密码 	
1	登录 ①公共场所使用不建议记住密码,谨防账号丢失	
	Î	

第二步:登录成功后,在需要进行远程下载的设备后方点击【创建连接】,如下图:



输入设备名称/SN	搜索			C 刷新
设备	SN	状态	备注	操作
锅炉监控组态	200121011010	在线		<₽ 创建连接
单级反渗透+恒压供水系统	200121051115	离线		€? 创建连接
二次供水机组组态	200121041234	在线		c₽ 创建连接
西门子200PLC	200121061278	在线	1.000	♂ 创建连接
S7-1200(测试用)	200120101013	离线		c₽ 创建连接
超纯水处理系统	200121041054	离线	诚致远	⊲? 创建连接
测试 11111	200121011032	离线		c₽ 创建连接
养鱼	200121021100	离线		<₽ 创建连接
培训测试	200121011039	离线		c ² 创建连接

第三步:在弹出窗口中选择和 PLC 通讯的通讯口,本文以【RS485】为例,并点击后方【配置】按钮:

軍虚拟网络工具				
请输入设备名称/SN	搜索			
设备	SN	状态	备注	操作
测试用		<u>上</u> … 新開送加口	v	• 创建连接
养鱼	l	的电池水口	×	e ² 创建连接
培训测试	设备名称:	测试用		c ² 创建连接
	SN编码:	200121011016	_	
	通讯口:	RS485 🛩	袋配置	
		LAN RS485 RS232		
		下一步		
			_	
共3条, 每页10条				1

第四步:在配置界面中,需要将串口参数设置和实际使用的 PLC 通讯口参数设置一致(不同型号 PLC

参数不一致),完成后点击【保存】。之后点击【下一步】。

例如:西门子 PLC 串口参数默认为 9600、8、偶、1;

三菱 PLC 串口参数默认为 9600、7、偶、1;

海为 PLC 串口参数默认为 19200, 8, 无, 2。

如果修改了通讯参数,请按照修改过的参数为准。



输入设备名称/SN		配置下载接	È <mark>l</mark>	×	C 刷新
设备					操作
锅炉监控组态	二流	RS485	和PLC一致		↓ 创建连接
单级反渗透+恒压供水系统	波特率:	9600	~		₽ 创建连接
二次供水机组组态	数据位:	8	~		c ²⁹ 创建连接
触控一体机					c [₽] 创建连接
S7-1200(测试用)	数据校验:	偶校验	~		e ² 创建连接
超纯水处理系统	停止位:	1	~		a ² 创建连接
测试 11111			_		a ² 创建连接
养鱼		保存			a ² 创建连接
培训测试	200121011039	离线			2 创建连接

第五步:进入"本地虚拟串口配置",配置相关参数,配置完成后点击【开始创建】。

注意:此处 COM 口为虚拟串口驱动创建(本案例为 COM2 和 COM3),此处任意选择一个 COM 口,

在下位机操作软件中选择另一个虚拟串口进行通讯。<mark>必须选择上文中生成的一对虚拟串口。</mark>

青输入设备名称/SN	湘壺				C RB
设备		本地虚拟串口配置		×	爆作
锅炉监控组态	虚拟串口:	COM2 (Virtual Serial Port)	此处选择	COM2	e ² 创建连接
单级反渗透+恒压供水系统	波特率:	9600	~		с₽ 创建连接
二次供水机组组态					₽ 创建连接
触控一体机	数据位:	8	~	通讯 会教	日日に合建連接行
S7-1200(测试用)	数据校验:	偶校验	~	₩NV≥ 9X-	ご创建连接
超纯水处理系统	停止位:	1	~		₽ 创建连接
测试 11111					₀₽创建连接
养鱼		开始创建			e ^D 创建连接
培训测试					₀₽ 创建连接

第六步:弹出连接已成功建立,说明网关与虚拟网络工具已经建立连接,此时可以进行 PLC 程序的下载等操作。



输入设备名称/SN	搜索			C 刷新
设备	SN	状态	备注	操作
锅炉监控组态		连接状态	×	<₽ 创建连接
单级反渗透+恒压供水系统				c ²⁰ 创建连接
二次供水机组组态		· · · · · ·		₽ 创建连接
触控一体机				₽ 创建连接
\$7-1200(测试用)		连接已成功建立!		<₽ 创建连接
超纯水处理系统		METT VE HA		<₽ 创建连接
测试 11111		断开注接		<₽ 创建连接
养鱼	200121021100	离线		c ²² 创建连接
培训测试	200121011039	离线		c ^D 创建连接

第六步:当【远程下载工具】提示连接已经成功建立后,不要关闭工具,此时需要保证网关在线,不 要断电。返回桌面,打开下位机编程软件对下位机进行操作,如果建立成功并有数据通讯,可以看到连接 状态窗口界面中的箭头在流动。

五. PLC 串口应用案例

注意:

在选择串口进行程序下载时,一定要选择 VSPD 软件生成的一对虚拟串口,且与虚拟网络工具串口不同。例如,生成的一对串口是 com2 和 com3,虚拟网络工具使用 com2,PLC 软件就必须选择 com3, 否则不能通讯成功。

关于 CLC 控制器的远程下载程序,直接参考 5.3 节"三菱 PLC 下载说明"。

5.1 西门子 200PLC 下载说明

使用之前需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。

西门子 PLC 默认串口参数为 9600、8、偶、1。

第一步: 打开 V4.0 STEP 7 MicroWIN SP9 软件, 点击【设置 PG/PC 接口】进行端口配置, 步骤如下图:



🖬 STEP 7-M	icro/WIN - 项目1	
文件(E) 编辑	(E) 查看(V) PLC(P) 调试(D)	工具(1) 窗口(W) 帮助(H)
12 🖨 🕼 🛛	5 💪 👗 🐜 🎕 🖉 🗹 🚺	▲ エ 94 計 🚯 ト ■ 🥅 際 開 際 修 💫 💧 💩 🗃 🗃
▶ 8 0-0-00	副曲 / * * * * 開恕	
26	- 2) #### CPU 226 REL 02.01	Ex SIMATIC LAD 回区 图状态表
4 序块	 田一回 程序块 田一回 符号表 田一回 状态表 	1 1
	 B→回動議決 B→100 系統決 B→100 系統決 B→100 交叉引用 	访问路径 LLCP / DCP PNIO 适配器 Info 内用程序访问点(\):
状态表	● 《》通信 ● ③ 向导 ● ④ 丁具 ■ ④ 指令	1 (TETP / BhF/WEB) (TETP / BhF/WEB) 力使用(Hetp-DME含数(P): 3
		PC/FPI cable.PP1.1 属性(8) 「可調離解調器連絡(8) う 辺洋井 「「虚拟中山 響Intel(8) PRO/1000 NT Network (本) 6
R ight	田 - 画 转换 田 画 计数器 田 画 译数器	開行 Internal local] 開行 Chiternal local] 開行 Chiternal College Fill 2 ・ 創始 (1)
文文引用	 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	(用户参数分载(已纬换))
1	 □ 程序控制 □ 38位/循环 □ - (2) 8位/循环 □ - (2) 9符串 	
设置 PG/PC 接	 ● ■ 表 ● ② 定时器 ● ② 定时器 ● ② 调用子程序 	

第二步:建立通讯

点击【通信】→【双击刷新】,让软件扫描到 PLC,选择对应的 PLC,点击确认。







💼 STEP 7-Micro/WIN - 项目1	
文件(E) 编辑(E) 查看(V) PLC(P) 调试(D) 工具(D)	露口(<u>W</u>) 帮助(<u>H</u>)
1 🗠 🖉 🚳 D, 🖇 🕸 📾 🗠 🗹 🞯 📥 ᆂ 14	
to to ⊠ / (* / * / * !! 10 ¬ → ← ·	→ (+ ↔ 1)
	○ 20月 10月 10月 10月 10月 10月 10月 10月 10月 10月 1

注意:

1、可能出现扫描不到设备的情况,多试几次,等待软件搜索结束。同时请关闭防火墙。建议第一次扫描时扫描一整个周期。

2、扫描到的设备如果显示【UNKNOWN】为正常现象,

3、如果扫描出2个设备,需要手动选择正确波特率的设备进行连接。

4、EG10网关下载时必须使用调制解调器连接。如果不使用,可以监控,但是不能下载上传程序。

5、EG20不使用调制解调器,直接搜索也能成功搜索到 PLC,但会出现不同波特率的设备。

6、如果在下载程序时更改了从站号,再次搜索时仍能找到之前的设备,但是连不上,需要选择正确的从站号进行连接。

7、当需要下载另一台不同从站的 PLC 程序时,仍然会出现之前 PLC 的从站号,将虚拟网络工具关 掉重开即可清除。

8、EG10 网关只能识别 0-9 从站。EG20 不受限制。

第三步:下载程序

需要先将 PLC 设置成 STOP 状态。点击下载程序按钮即可。



STEP 7-Micro/	WIN - 项目1							X
文件(F) 编辑(E)	查看(V) PLC(P) 调试(D) 工	具(T) 篋	四(W) 報助(H					
1 🛥 🕼 🖉) 🖪 🕹 🛍 📾 🕷 🗠 🗹 🛛	⊻ ≏ [₹ 81 84 0		er 💫 💩 🖞 🔂			
HO HO	日田 🤸 🌤 🌾 閉 🖤	1	$ \Rightarrow \leftarrow \rightarrow +$	+ -O 1				
查看 []	■ CPU 226 REL 02.01 田 回 程序块		動 状态 下载			×		
程序块			·3· PPI 建 使用 2	₩ "选项"按钮选择需要下载的块。				
A	田 🔮 通信		3	远程地址: 2		CPU 226 REL 02.01		
符号表	□-321 向导 □-321 工具		5 (j)	单击"下载"开始。				
状态表	□ • 指令 ● ● 收藏夹 □ • ■ 位逻辑					۳۱		
R	田- <u>199</u> 1 时钟 田-1992 通信							
数据块	田- <u>金</u> 1比较 田- <u>金</u> 9 转换	=		选项 ≰	下载	取消		
	田		一选项			·		
系统块	□ 11 整数计算 □ 11 更加			程序块 数据中	至 : PLC 至 · PLC			
₽	田 💼 逻辑运算		v	系统块	至 : PLC			
交叉引用	田 📷 程序控制			4./J 救援记录配置				
	田 画 字符串							
通信 🚽				土井市都時和古法	✓ 成功后关闭对话框 ✓ 提示从 RUN 到 STOP 模式報	快		
<u>I</u>	由 🛅 调用子程序	-	U #	山水松市助州又行	✔ 提示M STOP 到 KUN 模式新	转换		
正在编译系统块	禅 温、 0 小教生							*
[1]	相庆,011曾百							-
就绪							行 1, 列 1	INS

5.2 海为 PLC 下载说明

以海为 AC12M0R 为例。

使用之前需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。

海为 PLC 默认串口参数为 19200、8、无、2。

第一步打开【Haiwellhappy】软件,点击【PLC 联机】。



第二步:根据 PLC 通讯参数继续填写,此处串口选择 com3。将超时时间调大一些(默认是 200ms,建 议调整到 2000ms),完成后点击【联机】即可自动搜索到 PLC。



		- a ×
	OM □ZigBee OTCPAP PC Mm OMA OTCPAP 此地址:100000 此地址:1000000000000000000000000000000000000	
教術 岡 倫程状态 🌛 PLC 段机 🕅 当前PLC 无	17月1月1月1日 1月1日 1月1日 1月1日 1月1日 1月1日 1月1日	

第三步:联机成功后点击下载/上传即可。

文件(日编辑(日)	查看(V) PLC(P) 调试(D) 工具() 窗口(W) ·	報助(H)						
: 🗋 🔐 😥 - 📓 🛿	🦻 🙆 🗹 📓 👩 - 🎟 😪	S 🕅 🖓 🖓	१ 🖓 🗱 🎆 🗇 🖓 🖉 🖉	😏 🎇 🎽 😣 🛗	A 🔒 🗶 🖳 🚳 🖑	ें 🖶 योग रहे 🚳 थोंग पहे	K + + + + *	2	
在线PLC窗口	4 ×	E PGB:11							d Þ ×
♀ PLC资源 》元件	注 @ 工程管 @ 在线PL	-							^
PLC ####	C 名称	//Network 1							
I Ha	aiwell PLC								
		1							
						(NL	II)-		
			(ma)						
			Marchine PLC 程序下载(PC to PLC)				×		
			PC TO PLC						
<	>		PLC 名称: Haiwell PLC	硬件配	畫 103	程序空间: 48000			
联约方式	CON		PLC 地址: 1	程	席 🖂 39	使用空间: 142			
PC 使用端口	Com2		联机方式: COM	注	耗 □ 0	下载大小: 142			
诵讯怨教	19200.N.8.2 RTU			初始寄存器值	ξ:				
Aug of the store				停电保持数:	· □				
目标PLC配置									
PN	7111301124-10		目标PLC配置:						
■ PLC 开关位置	停止		类型	程序项目配置	目标PLC配置	匹益2			
 PLC运行状态 	停止		程序大小	142	156	- San Pitt			
硬件配置状态	匹司		扩展模块数	0	0	相同			
电池电压	正常		CPU 模块	AC12M0R	AC12MOR V1.6	相同			
39 mt	5V140=0(正常)								
程序大小	V2.2.0								
力描記は対问	200								
	否								
禁止上载	1 Ki								
▲ 锁定数据	0								
IP地址	192.168. 1.111		□ 禁止上载	带着除功能下载	□不僅	A下载			
子阿撞码	255.255.255.0					下载 取消			
网关IP地址	192.168. 1. 1				L	1 40 13			
MACHEHL	7C 83 84 3F 07 6				古村	之上工工共80		いっちは休田	
COM1 通讯参数	19200,N,8,2 RTU				且珍	5.日本下我即	비, エキ	7世归且按使用	
COM1 #BITITIE	200 10200 N 8 2 PT								
COM2 通讯参数	19200,N,8,2 KTC								
扩展植体物	0								
CPU 模块	AC12M0R V1.6								1
									6
									C
<	>	<							>

5.3 三菱 PLC 下载说明

以三菱 FX3U 为例。

使用之前需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。

三菱 PLC 默认串口参数为 9600、7、偶、1。

第一步:设置软件串口参数,此处选择 com3。完成后点击【通信测试】,当出现 PLC 型号即通讯成功。



醛 MELSOFT系列 GX Works2		- a ×
· 工程(P) 编辑(E) 搜索/替换	〕转换,编译(C)视图(V)在线(D)调试(B)诊断(D)工具(D) 曾田(W) 帮助(H)	
i 🗅 🗎 🖪 🕘 😐	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
12 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	10 0 M	
· 导航	连接目标设置 Connection1	×
10		
19 03 03 06 01 Mr	Serial CC IB Cont CC-Link Ethernet CC IB Field Q Series NET(II) PLC USB NET/10(H) Board Board Board Board Board Board	
	Board 1 (000 2 併世課 115 20kms	
	4200 I/F ELC CC IE Cont CC-Link Ethernet C24 GOI CC IE Field Head Module	
	Module NET/10(R) Module Module Module Module Module (
	CPU構成 [FXCPU	
	No Specification Q (* pa-220) met remensioner (* pa-22)	
	((包会FX-USB-AF/FX3U-USB-ED) (包会FX-USB-AF/FX3U-USB-ED)	
	时间检查(例) 5 C USB 単相 増信制(式(1)	
	Couch ロ Couch コ (Couch	
	CC IB Cont CC IB 代述速度 115.2Kbps - Kerster (A)	
	2005 (2017) 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	
	Inter (WAPU)	
	不見的後 通信路径	
	CC IE Cont CC IE Bthernet CC-Link C24 取消 NET/10(R) Field	
	本成功同中。	
	- S(11)/2 S	
	Nacional States and St	
IE IE		
1000 用户库		
(二) 法接目标		
C KINHA		
*		
	简体中文	大写数字

第二步:点击下载即可。

10 MELSOFT系列 GX Works2 (工程)	未设置)		- a ×
· 工程(P) 编辑(E) 搜索/替换(E)	转换/编译(C) 视图(V)	在线(②) 満試(B) 诊断(2) 工具(1) 酸口(W) 解約(H)	
i 🗅 😬 💾 🚑 🛛 🕑	- Konno	创 韓韓國 再表示表示 制度的 人名英马克 法法法的 这些 应应	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ia• ② ∰ ∌数		
导航 早×		Lisebartes	
19		2019日1999 (2) 周行清佳(2)(境计注意接(05-232C) 系统图象(5)	
📬 🗅 🖄 🖣 😰 l 🦺 -			
🕀 🛃 参数			
→ ○ 特殊模块(智能功能模块) ● ◆ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		E CPU模块 执行PLC写入	
田 🚰 程序设置		作题	
〒 🥙 程序部件		1 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
B 國 软元件存储器		■ 「「「「」」 「「」」 「」 「」」 「」 「」」 「」」 「」 「」」 「」 「	
		- 「L-12768 	
		□ 計MANN 1歩 □ 20/200% 1歩	
		し	
		10つけ(正常) (COMMENT) 考入: 44(第	
		程序大小 1步 「处理结束时,自动关闭面口。 16,000 步 再至19-8-5500(+自/2)	
1. 70			
TE LE		远程操作 时钟设置 PLC存储器满除	
一 用户库		1	
🤩 连接目标			
÷			
		管体中文 无标签 FX3U/FX3U/C 本站	大司 数字

注意: 当使用上传功能时, 到最后可能会出现报错的现象, 但是程序已经成功上传, 如下图:



MELSOFT系列 GX Works2 C:\Users\51673\Desktop\上海展	会CLC-16R演示程序 2.gxw	- a ×
·····································	在线(四) 调试(图) 诊断(四) 工具(四) 畜口(W) 帮助(日)	
	● 韓韓韓 李<mark>君</mark>武武長長 熟悉 ○ <i>韓 御</i> 見。○佐氏語 (周辺) (4) (4	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Tripening Die	~
- 导航	there is a second	^
连接目标	注ttel%minix 串行通信CPU標誌连接(RS-232C) 系統图像(G)	1
📬 🕰 (15, Po 2)		
当前连接目标	→→ (Image Company (I) C 写入(W) C 校验(M) C 世談(D)	
Connection1	E CPU模块 其行对象数据的消元(元 / 有)	
	标题	
所有连接目标	■ 御仲教祝 然龄+程序(P) 全法(A) 取消全法(N)	
	Company/Sales/Company Company/Sales/Company Company/Sales/Company Company Compa	
	建制/函数制印度2015	
	关联功能(产)▲ 执行(在) 关闭	
	正理操作 Bithe2型 PLC存体語和8	
<u>连接目标</u>		

5.4 信捷 PLC 下载说明

以信捷 XC3-32R-E 为例。

使用之前需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。

第一步:打开信捷软件配置通讯串口,此处配置为 com3。

E XCPPro	
文件(E) 编辑(E) 查找\替换(S) 显示(V) PLC操作(E)	2) PLC设置(C) 透顶(D) 窗口(M) 帮助(H)
🗋 😅 🗟 👗 🖻 🖺 🔅 🗚	
Ins sIns Del sDel F5 F6 sF5 sF6 F7	-{R}{S}{}_{5}
工程 中×	PLC1 - 梯形图
PLC1 ^	
→ 44% → 44%	
M 运动控制参数	(信見) 中 × ×
	^{iiiii · iiii} · 连接成功加时此处有显示
□]指令分类 [□]工程 行 0,列 0 覆盖	PLC1:XC3-60 通讯方式Com,站导:1

第二步:如图所示,连接成功后即可下载程序。

注意:当如出现以下错误情况,可以在"设置软件串口"处勾选"蓝牙虚拟串口",勾选后即可正常 进行上传、下载操作。



T XCPPro			
文件(E) 编辑(E) 查找(替换(S) 显示(V) PLC操作(E)	PLC设置(C) 选项(Q) 章口(W)	1981-100	
🗋 😅 📕 🔏 🛍 ڭ 🌩 🗚	🗎 🗏 🍠 🚳 🐣 合	🖸 🔲 🔒 😹 🛄 🚉 🖦	
H III III III III III III III III III I	(R)- (S)- { }	[2 PID M. • KM T • C • S 🔜 @ @ 🗮 🕍 👬	
工程 # ×	PLC1 - 梯形图		4 Þ ×
	点击上传/下载时,会出	连接成功后,点击运行、停止、下载或上传时会有报错属于已知的 运行/停止时,提示错误无法运行/停止,测试中PLC已经动作 现通讯超时,多试几次即可下载成功。	问题,是正常的。
	信息(3)		† ×
□ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	错误列表 新出		
- 2010年 - 2017時現法信息 - ○ 15期時期 - ② 日村相思 - ※ 補償息息 - ※ 记录	1. 暗淡无波符和C 3. 错误无法常和C 3. 错误无法常见PAC 切换。	日于使用远虚拟工具进行远程操作,通讯延时较高,在此状态下软件。。同时可以看到软件右下角通讯处会有通讯正常(扫描周期时长不	会判PLC断为"脱 定)和脱机状态的
①指令分类 <u>12</u> 行 0.列 0 要盖	PLC	21:XC3-32 通讯方式:Com,站号:1	停止

5.5 台达 PLC 下载说明

以台达 DVP16ES200R 为例。

使用之前需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。



3) Dvp0(Download) - Delta WPLSoft - (楊形整構式)	
「「豆」文件を目示 編集を一批注意」を表し、 視問の「通信の」 後近の「向导の「面口の」 解助は	- 5 x
日本 ● (1) 新作品語 (ECCA 学校)(2) ● (2) 新作品 (ECCA) ● (2) 新作品 (ECCA 学校)(2) ● (2) 新作品 (ECCA) ● (2) 新作品 (ECCA) ● (2) 新作品 (ECCA) ● (2) 第(2) 新作品 (ECCA) ● (2) 第(2) 第(2) 第(2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)	
END	
着地 行:4 列 8 21/15/372 Steps ES2 (PLC)拾号设置: 1)	
	ㅋ×

第二步:设置通讯参数

【传输方式】选择【RS232】(因为下拉列表中没有 RS485 选项,此款 PLC 使用 RS485 只能选择 RS232 传输方式);【通讯设置】中,【通讯端口】处应选择串口工具生成的另一个虚拟串口,本示例选择 的是虚拟串口【COM5】,其他参数直接点击默认值即可。设置完成之后,点击【确定】即可。如下图:



雾 Dvp0[Download] - Delta WPLSoft - [梯形图模式]			
[2] 文件E 编程E 编译P 批注CD 查找(5) 视图(V) 通信(C) 设置(Q) 向导(D) 窗口	(W) 帮助(日)		_ <i>8</i> ×
□ 2 2 2 0 0 × 0 0 7 3 0 0 0 7 5 0 1)	
製産型的 当れ 技 党 内 代 党 分 元 人 充 元 化 本 志 馬 お を ■ 33 ● ● Ethernat ● ● ● Ethernat ● ● Ethernat ● ● Ethernat ● ● Ethernat ● ● Ethernat ● ● Ethernat ● ● ● ● Ethernat ● ● ● ● Ethernat ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	個 段位 構 範方式 第2222 重信 设置 通信 端 単位 単位 第222 ・ 一 一 一 の たたの の たたの 一 の たたの の たたの の の の の の	→此处选择com5 ¹ ¹ ¹	<u>-</u>
登执 行:-4,列: 8 21/15,872 Step	○ YTL 设置 広管时间设置 自动期间时间间隔 (秒) 3	始号设置-1)	

第三步:与 PLC 连接并可以正常下载、上传和调试。如下图:

Delta WPLSoft				-	— 0 X
文件(E) 编程(E) 编译(E) 批注(uD 查找(S) 視图(L) 通信	© 设置() 向岸() 窗口() 帮助()			
		0 7301 :0:	1.2		
10 10 16 10 10 10 10 10 10	80991	E C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	REDODES		
	· · · · · · · ·				
E 10 443 0 H → 1832 E Durast 1 179500 - 1 1795000 - 1 179500 - 1 179500 - 1 179500 - 1 179500			Delta WPL 通用地成1 OK		
		0 / 0 Steps			
					- 뫼×

5.6 麦格米特 PLC 下载说明

以麦格米特 MC100-1006BRA 为例。

注意:

1、此 PLC 只有 PORT0 可以支持下载程序,此口为 RS232 口,在配置虚拟工具时需要选择 232 口,并对其进行配置,需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。

2、此款 PLC 对 PORTO 有拨码开关,需要将开关拨到 ON 位置 (TM 为专用下载线使用)。具体 内容查看 PLC 手册。

第一步,打开麦格米特编程软件并设置串口。点击【工具】→【串口】→【串口配置】,选择 modbus 协议并打开 modbus 设置。



🐯 X Builder	- a ×
☆ (
唐田記置	
信息输出	# ×
	~
は(1) 編译 / 造代 / 査代	>
需要帮助,请按F1	改写

第二步,选择通讯串口:

🐝 X_Builder	- 0,	\times
注文件E 查看M PLCE 工具① 帮助Ⅰ		
E 🗅 😂 🚽 🖉 🖒 🕼 🗠 🗢 I 🗙 🖓 🗛 🗛 🗛 🖓 🚱 🗖 🗖 🚽 🖉 🖉 🗖 🖓 👘 🖓 👘		
: 四 回 퍼 + ★ 수 뉴 芇 늒 ᅷ → ↓ 귝 ᅿ ╸ : 卝 朴 朴 朴 ! 성 (아) • O 더 何 ー	I ≁ ha _p	
程件管理 □ ×	bushW2 × ¥4,440-02雪 ¥1.44 rctarut ####9#0-09: 『 000 数排章 9600 ▼ 奇機快验 不快验 ▼ #### 9600 ▼ 奇機快验 不快勉 ▼ #### 9600 ▼ 奇機快勤 ▼ #### 9600 ▼ 奇機快勤 ▼ #### 9600 ▼ 奇機快勤 ▼ ### 9600 ▼ ## 9600 ■ ## 960	
信息輸出		φ×
		0
	S	>
103CTPAU/ HBIXT1		

第三步,弹框提示建立通信连接成功后即可进行下载操作。



🗱 X_Builder		- 0 ×
注文件ED 查看W PLC(P) 工具ED 帮助出		
: 🗅 😁 🖉 🕼 🖒 🏠 🕪 🗠 🗠 🖓 🖓 🖓 🖓 👘 🖓 👘	• 12, 12 11 / A 1, 11 ;	
ס-וּמּאוּ אָרָאוּ אָרָאוּ אָ <mark>, בּרָרָ וְ וּיִ אָרָא אָר</mark> ש שו שו	○□ (1) - → = -	
	Modbustb以 X 计算机用口设置 就以值 PCRIZLATEE推的用口号: 了 conc X_Builder X 使用计算机用口COM2为Modbustb以成功。为PLC建立墨德连续成功 建立 重試次数 3 ● 融洽	
同志相山		+ ×
		·
	<	>
需要帮助,请按F1		改写

5.7 欧姆龙 PLC 下载说明

以欧姆龙 CP2E-N20DR-A 为例。

串口默认参数:96007偶2。

使用之前需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。

第一步:点击【PLC】→【自动在线】→【直接在线】,如下图:

文件(F) 保護(M) F(C IA(F)) ■ ● ● ● (A) (A) (A) ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
○ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
○ 父父父父 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●



第二步:选择通讯串口。

CX-Programmer	_ 🗆 🗙
文件(F) 视图(V) PLC 工具(T) 帮助(H)	
] ◘ ● 目 @ ● 氏 冬 申 ◎ ◎ 2 ○ 典末ない ④ \$ ♥ ▲ 素 ● ● ● 本 Ⅱ 私 ⊿ 尽 忠 忠 尽 田 田田田 志 日 志 日 ふ 日	
< X < < 多 E ■ ■ ■ ■ ■ ○ + + + + + + + + + + + + + +	
[□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
律 律 至 9 本 % % % /	
选择另外一个虚拟年口 迭com2 進装点型 (日注接)(日本語の)(日本語)()()(日本語)(日本語)(日本語)(日本語)(日本語)(日本語)	
(CLAPUCATION CALLER	
ビーサル2度はメシャルの4077年1月1日1日 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	
#第期時 速かり	 90965 NI 114

第三步:点击连接,自动搜索之后即可上传下载监控程序。

#命名標題 - CX-Programmer - (新PLC1.新程序1.段1 (梯形图))			_ 🗆 🗙
🌐 文件(F) 編編(E) 视题(V) 插入(I) PLC 編程(P) 模拟(S) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)			. 8 1
▶ ☞ ■ ◎ 毎 ▶ 8 ● ● 2 2 約 # % 4 ● * ♥ ▲ * ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●			
◇≪◇◇ ■●Ⅲ間■■ ■ ■ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀ ♀			
□ 計划所用 きゅうきょう 大全教教室 単血▲ 今 6 感 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
使使[22]/4334			
□ ◆ 新工程 □ ● ★ 新工程 □ ● ■ 新P(C1](CP2E-N)运行模式 □ 分符号 □ 0 章	· · · · ·		•
● PLC 8钟 ● PAF ●			
			•
<u>↓上程/</u> 割当 名称: 地址信: 注释: 注释:		1 0 00 1000V	anas

5.8 浩纳尔 plc 下载说明







第二步:软件设置

Cscape -	[XL4_Demo]			- 0 × 1
E gile g	dit Erogram	Controller Debug Icols	: Servers Fiew Hindow Help	- # ×
1	8 3 1	2 Mardware Configuration		
Y" Log e"		Set Target Network ID.		
xx = =	()()	Set Betwork Baud Rate.		
A	B C	Set Local Network ID.		AC AD
1		Data Watch		^
		Disgnostics		
2		View/Set Clock		
		Clear Memory		
0-1-		Idle/Stop	() Switch Screen: 5	
1_%T01501	1	Do IO Mode		
		Connection Wizard		
s (* open	ing animation. *)		
6 FST_SCN		MOV	MOV	
2 25001		0-IN	2000 210001 210001	(
,		Q -%AQ203	Q-%A0209	
1.1	%T00008			
i ό		0.1s	word (1) (3)	
3_%T00001	1		2-IN ison scn %10001%10002 D-SSR00	
		8-PT		
10		TON 240205	ADD	
4 %T00000	2 %1000	0.01s	240203-MH 3700003	
		3-PT	1-142	
1.1				
0-1 H		EQ_INT	(:) (:)	
*_%T00000	2	%AQ203-IN1	3/10004/3/10002	
		41-IN2		
-		TON 240207	MOV	v
			ETN : 192.168.1.100 User: NONE XL4e - CsCAN Model Equal [Local253 Target:	253(R) [no forces] MOD
Common las	relation of the			- 7 V
tel sult. sul	nuneuij			
- 2110 Zdl	t Program I	Controller Debug Tools	Servens View Window Help	- 6 ×
	t Program S X Pall	Controller Debug Tools	Stream View Vide Valp 1111月17日(1111月) 建度電電調整調整 電磁波 建氯酸酸 德国國語 德国國語 普里	- 8 ×
	t Program I	Controller Debug Tools		_ 6 ×
	It Program 1	Controller Debug Tools		- 6 ×
	t Program 1	Controller Debug Tools Controller Debug Tools Strong Staff And Staff H	Environt Title Title <thtitle< th=""> Title Title</thtitle<>	- # ×
	t Program	Controller Debug Tools	Errent Yine Yinder Holp 日日 日本 (中本)	- 8 ×
	t Program UN SW OOS SM C C	Controller Debug Tools	Erren Yine Yinda Rulp 国際 (ALAN) (A	- 6 ×
2 714 241 2 714 241 2 71 442 241 2 71 441 2 71 441 2 71 441 2 71 441 2 71 441 2 71 441 2 71	t Program 1	Controller Debug Tools Controller Debug Tools Controller Control Controller Control	Encode 71mm Finder Relp 国際の学校の美術校 風景学校長期で学校会長期で学校会長期では、日本会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社	. 6 ×
	t Program 1	Centraller Debug Table R S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	Errent Time Yinder Relp 国際 伊利二 相応 Relp 国際 伊利二 規範 伊加二 相称 伊加二 相称 伊加二 相称 伊加二 相称 伊加二 日本 中心	. // ×
	t Program 1	Catrollar Daba Taba B C Taba C Taba and cof un no col 11 UN D TABA C F	Enrew Yine Yinda Rulp III B (M) M (M) IV (M) (M) IV (M)	
2 214 214 2 2 3	t Program 1	ata ang ang ang ang ang ang ang ang ang an	Envent Yine Yinder Reit 国際 日 伊美学 美麗 風源(智道高麗) 智道協議 国際 智道協議 国際 智道協議 国際 智道協議 国際	_ # ×
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	t Program 1	Controller Bag Totals B 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Enror The Windor Mage 100 (200 m) Mage 100 (200 m) <td< th=""><th>AC AD .</th></td<>	AC AD .
	t Program 1 X Rb 1 LN 100 cost nam C X C X X X X X X X X X X X X X X X X X	Carroll we have Trails Carroll we for Table B we for war we for the table B table B tabl	Encoder The Window Tably Encoder The Window Tably Encoder Encoder Encoder	. K X
2 14 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	t Program	Caroline May Taka Di Ang San	Barnel 71 mt Malan Ruly B B (P M) = M(P)	, AC AD .
	t Program	Caroline Teles Teles De Constantino (Constantino) De Constantino	Enror Time <	
2 11 2 2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	t Program		Encode 71mt Finder 840 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	AC AO .
2 2 2 3 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4	t Program 1		Brevel Yine Yineka Ruly 風湿(型)(2) 風湿(型)(2) 風湿(型)(2) 風湿(型)(2) 風湿(型)(2) 風湿(型)(2) 四(1) (1)	AC AD A
2010 2010			Terre Tive Tive Tive Tive Tive Tive Tive Tiv	AC AD .
2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			Encode 71 ***********************************	<u>AC</u> <u>AO</u> <u>A</u>
2 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			Barenel Yine Yinelan Rait All 201925 All 1910 B B P M I N N N N N N N N N N N N N N N N N N	AC 40
2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			Encode 70 million Encode 70 million <thencode 70="" million<="" th=""> Encode 70 million</thencode>	. KC AD .
2 2 3 4 4 5 5 6 7 7 8 8 8 9 8 8 9 9 9			Barend Yine Welder Balg Barel Brites Balg Barel Barel Balg	<u>AC</u> <u>AO</u> <u>A</u>
	t <u>Prope</u> 1		Bine Trie Network Botts All (Caching Unit) Bine Configuration N Controller Local (V) Caching (V) LMN1 (V) Description: N Description: Controller Node it: HETT231C112 Node it: HETT231C112 Description: Controller Controller Configuration Node it: HETT231C112 Description: Touch screen Operator Control Station Properties Description: Controller Config UAN1 Config Config Config UAN2 Config Description: Septorts Andres Data Display Type: Stanction keys Program Config Description: Septorts Andres Data Septorts Andres Data Septorts Andres Data Septorts Andres Data Septorts Reports Septorts Andres Data Septorts Reports Septorts Reports Septorts Reports Septorts Reports Septorts Reports Septorts Reports Septorts Septorts Config Setter Config Septorts Setter Config Septorts Setter Config Septorts C	AC 40
			Energy Tor Window Reight 展現世俗学家、「「「「」」」」 ● ()	<u>AC</u> <u>AO</u> <u>A</u>
			Barnel Yie Note All (2012) Bit (2014) All (2014) All (2014) Bit (2014) All (2014) All (2014) Controller Local (V) C AN1 (V) (M) (M) (M) All (2014) Device Type All (2014) Controller Device Type All (2014) Controller Device Type Controller Local (V) C AN1 (V) Vetwork Ports Controller Controller Controller Controller Controller LAN1 Controller Controller Controller Controller Controller Controller Controller Controller Model # HEXT231C112 Properties Device Type Controller Controller LAN1 Controller Controller Controller	<u>AC</u> AD <u>A</u>
			Bit W M Mini Mini A M M M M M M M M M M M M M M M M M M M	AC 40
2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			Barrel Viet Nethon Rely Controller Local (0) CAN1 (00 LAN1 (0) Device Type Marel Nethon Model #: HEXT231C112 * Noted #: HEXT231C112 * Network Proti Controller Local (0) CAN1 (00 LAN1 (0) Model #: HEXT231C112 * Noted #: HEXT231C112 *	<u>AC</u> <u>AO</u> <u>AO</u>
2 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2			Envent Yine Nation Rely Properties Envent Yine Cocking Anto Control Station Rely Train Control Station Rely Train Cocking Control Cocking Cocking Cocking Cocking Cocking <td< th=""><th>AC AD .</th></td<>	AC AD .
2 3 3 4 5 5 6 7 7 8 9 9 9 9 9 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			Bit of the state Bit of the state Controller Local (0) CAN1 (CoCAN) (0) LAN1 (0) Series Series Decire Type Transformer Node #: HEXT231C112 Properties Name Coche Coche Name Coche Coche <th>KC AD</th>	KC AD
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			Barene Yes Note Head Barene Yes Aller 100 (Section Resp. Barene Yes Aller 100 (Section Resp. Controller Local (J) Cant (CsCAM) (J0 (LANT (J0)) Perception: Device Type Series Display Theorem Device Ty	10) [no forces]



File Edit Program Controller Debug To	Serven Vier Nieder Kalp
	Latata Lata a Lata a Lata a Lata
Y ^X LOG C ^X LN DN COS TAN DN' COS' TAN' MAD DEG	
	Strip Chart 🔰 純 純 純 純 純 編 編 28 28 28 🔍 🔍 🐨 🕶 🐨 🐨 🐨 📾 📾 🖉 🖉 🖉 🖉 🖬 🖬 🖬 🖉
A B C D E	iplate seartStack Module K L M N O P Q R S T U V V X Y Z AA AB AC AD
	Vier Data List
1_2M00001 2/20002	
	Setting Angline Contacts
2_3/M00002 %Q0001	Reference and a second s
3	Ritor Options
	Application Settings
-	
s ⁻	
s ⁻	
7	
1	
9	
10	
-	
1	
n ⁻	
u l	
n ⁻	
-	
Escape - [untitled]]	Seven View Sinher Malo
	百 日 2月 44 ○ 美 20 二 二 (100) 1959 1955 元 (100) 1959 1955 100) 1959 1955 100) 1959 1955 100) 1959 1955 100) 1959 1955 100) 1959
Y ² LOG B ² LN SNI SNI </td <td>LOI BE MANNE HAUMAN HAUMANA CERTAR O HINK HUT HAUMANA MANNE CERTAR O HINK SAN SAN SAN SAN SAN SAN SAN SAN SAN SAN</td>	LOI BE MANNE HAUMAN HAUMANA CERTAR O HINK HUT HAUMANA MANNE CERTAR O HINK SAN
X ^N Cost K ^N Cost <th< td=""><td></td></th<>	
y² train train <thttp: able<="" th="" www.mititablit=""> <thttp: <="" td=""><td></td></thttp:></thttp:>	
	Image: State
1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	Image: State
Image: Strain	
1 (1 man ² m	Image: 1
1 m m m m m m m m m m m m m m m m m m m	
N N	Image: State State Image: State<
N N	Image: 1
	Image: State State Image: State State Image: State State Image: State Image: State State Image: State Image: State State Image: State Image: S
V M	
M M	
✓ ✓	Image: State State Image: State State
V M	Image: State String Image: State String Image: State String Image: State String Image: State String Image: State String
✓ ✓ Ø M	Image: State State Image: State State Image: State State Image: State Image: State Image: State Image: State Image: State
Y Y M	Image: State of the state o
N N	Image: State of the state o
V M	Image: State State Image: State State Image: State State Image: State State Image: State State Image: State Image: State Image: State <t< td=""></t<>
V M	Image: Construction Setting: Image: Construction Setting:
v m	Image: State State Image: State State Image: State State Image: State State Image: State State Image: State Image: State Image: State <t< td=""></t<>
Y M	Image: Strate String: Image: String: Image: String: Image: String: Image: String: Image: String: Image: String: Image: String:
N N	Image: State of the state o
Y Y M	Image: String String Image: String Image: String
V M	Image: State of the state o
v m	

第三步: 连接成功

Cscape - [untitled1]	- o ×
I gile Edit Drogram Controller Debug Iools Screens View Window Help	- 6 ×
Y ^N LOG 2 ^N LN SN COS TAN SN COS TAN NAD 200 I D 20 0 I D 20 0 I D 20 0 I I 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
A B C D E F G H I J K L M	N O P R S T U Y V X Y Z AA AB AC AD
	`
2 下轮 102回旧	可以用m0 q0 i0
3	
-	
5	
*	
,	
· •	
9	
10	
n	此处由问号变为Equal即表示连接成功
12	
n	/
Ready	ETN : 192.168.1.100 User: NONE XL4e - CsCAN Model Equal Unknown Local:253 Target:253()) [no forces]

六. 断开连接 EG 网关恢复采集数据模式

PLC 下载并调试完之后,在【虚拟网络工具】中点击【断开连接】,EG 网关就可以恢复数据采集功能, 此时可以正常的关闭【虚拟网络工具】。

七. 虚拟网络工具使用注意事项

1、虚拟网络工具连接成功模式下,不支持网关进行读写、升级、创建编辑删除(驱动、变量、报表)、 恢复出厂、导入变量、复制设备、同步配置等操作,仅支持网关重启操作。当断开虚拟网络工具连接后, 上述操作会恢复正常。

2、虚拟网络工具断开连接的情况下,由于网络波动等原因会有小概率的不能退出下载模式的现象, 如果遇到断开连接后,软件中仍然显示"已连接",平台数据不能正常采集的情况,重启网关或者再次点 击界面中的断开连接即可恢复正常。

请输入设备名称/SN	投索			CR
设备	SN	状态	备注	操作
二次供水机组组态		在线	展架展示设备1号	♂ 已连接 新开
锅炉监控组态	-	在线	展架展示組态2号	€ 前建连接
智能水务		在线	鳳架鳳示組态3号	€ 创建连接
北湖大港自动控制系统		在线		₽ 创建连接
康宝水务		在线		€ 创建连接
超纯水处理系统	10000	在线	诚致远	₽ 创建连接
\$7-1200 (测试用)		南线		€ 创建连接
测试 11111		商线		2 创建注册



让设备与人更好沟通



蓝蜂物联网 (微信公众号) ——请加关注

获取更多资料+视频+资讯

河北蓝蜂信息科技有限公司

公司电话: 0311-68025711

技术支持: 400-808-6168

官方网站: <u>www.lanfengkeji.com</u>