EG 网关串口连接三菱 Q 系列



V1.1 河北蓝蜂信息科技有限公司

2022-09-23



EG 网关串口连接三菱 PLC

目录

一. 准备工作	1
1.1 在对接前我们需准备如下物品	1
1.2 EG20 网关准备工作	1
1.3 PLC 准备工作	1
1.4 Q 系列 PLC MC 协议格式设置	2
1.4.1 Q00 CPU MC 协议连接	2
1.4.2 Q00cpu+QJ71C24N-R2 MC 协议连接	2
- FMCP 平台设置	3
	e 3
2.1 新省-26 使出	а
23 网关绑定	
2.4 通讯参数设置	
2.5 创建设备驱动	
2.5.1 添加变量	7
2.6 报警信息设置	
2.7 历史报表管理	
2.8 画面组态	9
三. 汪怠事项	11

前言: 三菱 PLC 广泛应于工业控制领域,是一款性能高、稳定性强的 PLC 设备。此文档将介绍如何使用 EG 系列网关通过串口连接三菱 PLC,并添加到 EMCP 物联网云平台,实现电脑 Web 页面、手机 APP 和微信对三菱 PLC 的远程监控和控制。以下主要以三菱 Q 系列为例。

一. 准备工作

1.1 在对接前我们需准备如下物品

- 1) 三菱 PLC 一台,和自带的编程电缆。
- 2) 河北蓝蜂科技的 EG20 网关一台,天线和电源适配器(以下用 EG20 作为实例)。
- 3) SIM 卡一张, 有流量, 大卡(移动, 联通或者电信卡)。
- 4) 联网电脑一台 (WinXP/Win7/Win8/Win10 操作系统)。
- 5) 电工工具、导线若干。



1.2 EG20 网关准备工作

网关相关技术参数与使用说明,可参考《EG20用户使用手册》。

- 1、保证网关可以正常联网,可通过 4G 卡(移动/联通/电信流量卡,大卡)联网(需接上随网关附带的天线)或通过网线联网(需将路由器出来的网线接到网关的 WAN 口);
- 2、网关接 <mark>12V</mark> 或 <mark>24V 直流电源</mark>,上电。<mark>(注意,电源正负极不要接反)。</mark>

1.3 PLC 准备工作

PLC 连接电源(注意电源是 24VDC 还是 220VAC),将 PLC 的智能模块的 232 口和网关的 232 口相

连。 (本文以 Q00cpu 和 QJ71C24N-R2 智能模块为例)

MD6M (针) G 3 (1 5 (4 1 5 (4 1 5 (4 1 5 (5 (4 1 5 () 5 (5 (5 (5 (5 (XD 1 XD 2 ND 3 SSR 5 MD6M Import Import Import	3 2 5 4 6 8	TXD RXD GND DTR DSR CTS DB9F	DB9F (孔) 弓〉计算机
RS232接口的三菱Q系列PI	L编程通讯电缆			
型 号 QC30R2				



1.4 Q 系列 PLC MC 协议格式设置

1.4.1 Q00 CPU MC 协议连接

PLC参数→串行通信设置→勾选使用串行通信功能→自定义设置参数(校验和RUN写入最好勾选上),

设置完成断电重启 PLC 参数生效 (PLC 帧类型 3C、4C 自适应)

🍱 MELSOFT系列 GX Works2 (工程未)	(設置)	- 0 ×
三日程(2) 編輯(2) 複素/替換(2) は	特徴/編録()視問(い在)(派)(回) () () () () () () () () () () () () ()	
日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	23 () () () () () () () () () () () () ()	
	情体中文 元标签 000	本站 大三 数 字
	NUMBER OF CONTRACT OF CONTRACT.	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

1.4.2 Q00cpu+QJ71C24N-R2 MC 协议连接

新建 Q00 工程→新增智能功能模块→添加对应的模块(本文以 QJ71C24N-R2 为例)

· 工程(P) 编辑(E) 搜索/替换	(F) 转换/编译(C)	视图(V) 在线(O) i	调试(B) 诊断(D) 工具(T)	窗□(W) 帮助(H))						đΧ
	• I i x r		🖼 🚑 🖉 🗑 🗑 🗮 📰		@	- 10 W					
	- for 3 M	参数			- A :::::::::::::::::::::::::::::::::::		姚媛 悲悲想想	はななた際回は認えに	2 2 R	6.6	-
导航 平×	IPRG15	λ MAIN 1步 ×				10,15 25 05 00,27 20				4	Þ 🗸
TE											
- 	0									٦	
日 🚯 参数	, v								TEND	J	1
—— 🕐 PLC 参数											
● 1 网络参数											
			添加新模块				×				
田 🔚 程序设置			模块选择								
□-── 程序部件			模块类型	(b) 串行通信	訂调制解调器接口模块	•					
			模块型号	(I) QJ71C24N	N-R2						
□ □ 局部软元件注释											
🗄 👩 软元件存储器			安装位置			* Vo()#37221/A)					
📶 软元件初始值			墨·恢与@	J ²		• <u>1/07716(00104(A)</u>					
			▶ 指定計	3治XY地址(X) 0000) (1) 占用1插槽[32点						
			标题设置								
			标题(Y)								
							_				
						确定 取消					
T#											
» *											
	1 E		簡体中文	无标签		Q00	本站	0/1步	改写	大写	数字



创建完成之后选择开关设置,自行设置参数,通讯协议设置选择 MC 协议(目前不支持格式 5),自定 义设置站号,设置完成把智能模块参数下载到 PLC,断电重启 PLC 生效。



二. EMCP 平台设置

用管理员账号登录 EMCP 平台 <u>www.lfemcp.com</u> (建议使用 360 浏览器极速模式、谷歌浏览器 (Google Chrome)或者支持 Chromium 内核的浏览器),对 EMCP 云平台进行设置。具体操作参照《EMCP 物联网云平台用户手册》。登录 EMCP 后首先进入设备列表显示页面,因为我们未创建任何设备,所以是 一个空页面,我们需要按照以下步骤进行操作。

2.1 新增 EG 设备

步骤:点击【后台管理】(只有管理账号才有此权限)→【设备中心】→【EG 设备管理】→【+新增】 →填写设备信息→点击【保存】。其中,【设备名称】必填,其余选项均可选填。

EMC	2物	联网云平台				●设备监控 ~	& 10	备地图	🙂 后台管理	⑦ 帮助	四 清. ⁸¹⁾	-	
22 设备中心	^	く返回 后台管理 / 设备の	Pr心 / EG設備管理 / 8	\$ 6 2									
设备管理		③ 设备基本信息	② 网关、驱动管理	③ 变量管理	④ 历史报表管理	③ 組态管理						〇 预数	ŧ
数据规则		设备基本信息											
模块管理								EG那列					
								1.EG 所引 行直看到	则设备支持市面多种品牌F 刘弼监控,简单方便。	LC驱动,无需对数3	R进行modbus 类型家	换,配置完毕后即可进	
			选择图片;	自定义上传				2.单台页 别)。	l关可连接多台PLC, 可使	用RS232、RS485、	LAN编目进行数据通	讯(部分型号有一定区	
	~							3.支持云 求。	i组态,权限管控,快速集	例,多模式次时监护	空和多种报表存储,源	促多样化数据监控需	
			* 设备名称:	attenc 必填,根	居实际使用需求填写								
	Ť		详细地址:	1821	top			如何添	加EG系列设备				
	~					可以在地图上	选点	1.完善活	诸基本信息,可填写设备	1名称,设备位置和制	1关备注信息等。		
			经纬度:	经度	纬度			2.设置网 动,可递	关、驱动, 填写设备标签 転过RS232、RS485、LAM	钟的sn码和校验码, V等端口与PLC进行制	即可绑定EG网关,E 如图顺讯。	G网关支持多个设备驱	
	~		备注:	设备新注 选填				3.添加或	:量配置,可进行批量导入	、复制,排序等强作	17. 可设置多条件报警	ř.	
								4.汤加历	这一般表配置,一台设备可	1创建多个报表,每个	下报表可支持存储不同	的变量数据。	
88 风格管理	ř			保存并下一会	*			为什么	部分网关有些功能无法	去使用			
				9040/L				由于性制 仅支持续	B限制,EG10以及CLC型。 防分协议,变量配置以及B	号网关对于平台中部 5史报表存储方式均i	分功能暂不支持,包3 与所不同,如果您需要	舌仅支持部分通讯端口, 8更完整的功能,可咨询	



2.2 远程配置网关

EG 设备管理网关配置中最主要两个地方需要配置,一是配置串口通讯参数,二是创建三菱协议驱动, 下面分步骤对此功能进行讲解。

2.3 网关绑定

步骤:点击【保存并下一步】后进入【②:网关、仪表管理】,填写【SN 编号】和【验证码】→【保存并下一步】。

SN 和验证码在网关的机壳标签上, SN 为 12 位纯阿拉伯数字, 验证码为 6 位英文字母, 【备注】可以根据需求填写, 编辑完成后点击【保存并下一步】。



此时在"网关基本信息中"可以看到绑定的网关是否连接到平台(成功登录平台可以看到"在线"绿 色字样,如果不成功则显示"离线"灰色字样,此时请检查网络或网络信号)。

EMC	■物联网云平台				●设备监控 ~ ▲ 设备地图	回 后台管理	⑦ 帮助
皇 设备中心	◆ ② 设备基本信息	② 网关、驱动管理 ③ 3	2.昼管理 ④ 历史报表管理	③ 相态管理			⊙ 预范
设备管理	枢动管理					网关概况	o
数据规则模块管理	展动的	全部通讯口 🗸	搜索		■ 通讯口配置 > +新増	SN编号: 2001 硬件型号: EG20	21061278 网关基本信息
+ EG设备管理	所属通讯口 ≑	靈动名称	88 8 7	型号	操作	圆件版本: v1.6.	6
回运营中心						联网方式: ,11179 网头状态: 在3	
為 账号管理	20 -		81			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	点击此处查 新看容量
🖾 短信管理	Ť		皆无奴弱		当有更新时可l 点击此处升级	信息查询 / 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	信息 ● NFR/188818 点击可将网关从账 号下移除
			活力出现运力		点击即可 进行对应		 ○ KN+33KK ▲ KK+35KK ● KK+35
						点击在弹出窗口中 根据需求设置参数	点击此处可 设置,可 模式等其他 操作



2.4 通讯参数设置

我们需要用 RS485 跟设备进行通讯,所以我们要设置 RS485 的通讯参数。步骤:点击【通讯口配置】 →选择【RS485 配置】在弹出窗口中设置【波特率】【数据位】【数据校验】【停止位】通讯参数→点击 【保存】。(Q00 串行通信参数是默认 19200、8、奇、1) 下图以 Q00 为例:

EMCP	物联网云平台		● 设备监控 ~	❷ 设备地图	❷ 后台管理	⑦ 帮助	EI 消息 997	e.
■ 设备中心 へ	▲ < 返回 后台管理 / 设备中	P心 / EG设备管理 / 编辑						
设备管理	① 设备基本信息	② 网关、壑 RS232配置	和PLC参数设置一致		×			◎ 預覧
数据规则	驱动管理	通讯口:	R5232			阿关概況		o
模块管理		全部 * 波特率:	19200		增	SN编号:		
EG分组管理	所雇通讯口 🗢	亚动名称 * 数据位:	8			硬件型号: EG 固件版本: v2	A.4	
☆ 数据中心管理	RS232	永宏 * 数据校验:	奇校验	~		联网方式: 4	0% 高线	
四 运营中心		* 停止位:	1			网关模式: 备注:		
鳥 账号管理 →				_		信息查询		
83 组织架构 🛛 🖌			关闭			間网关容量查	● 联网信号	思查询
Q. 运维管理 · · ·						网关管理		
◙ 短信 (旧) ~	•					☆ 重启网关 ↓ 恢复出厂	 ·	81900×

2.5 创建设备驱动

在通讯参数设置完成后,点击界面中央的【添加驱动】→填写设备驱动信息→【保存】。或者点击【新 增】也可以进行添加驱动的操作。

EMCP	初联网云平台	新増驱动		×	台管理	③ 帮助	E. 消息	
● 设备中心 へ	<返回 后台管理 / 设备中心 / EG设备1	通讯口:	RS232 ~ 通讯口配	Ξ				
设备管理	 ① 设备基本信息 ② 例关、量 	* 驱动名称:	♀ 自定义名称					 预范
数据规则	驱动管理	* 品牌:	三菱 选择对应品牌	~		网关概况		o
模块管理	(######	*型号:	Q系列串口MELSEC 选择对应型号	~	后增	SN编号:		
EG分组管理	所履通讯口 🗢 🔹 重动名	*设备地址:	• 默认为0 不需要更改			硬件型号: 固件版本:	EG-TEST v2.4.4	
ad 数据中心管理	RS232 永宏	* 轅类型:	3C 选择3C/4C	~		联网方式: 网关状态:	all 0% 离线	
四 运营中心		* 协议格式:	3-橋式4 必须选择格式4	~		网关模式: 客注·		
♪ 账号管理 ~		* 是否校验:	1-求校验 根据PLC填写	~		信息查询		
83 组织架构 🛛 👋		* 机架号/本地站号:	• 默认填写0不需要更改	ζ		111 网关容量	查询 🕀 联网信号	思查询
見 运维管理 ゲ			▼ 显示高级设置			阿关管理		● 移時网关
☑ 短信 (旧) →			关闭 确定			\$ 你复出厂	△ 离线/断电	容 防 折机

① Q00 CPU 本体设备:



② 使用 QJ71C24N 智能模块:

	财联网云平台	新城东动			台管 X	1 0	帶助	E 消息 99+)	Ĵ.	l
■ 设备中心 へ	く返回 后台管理 / 设备中心 /	(EG设备)								l.
设备管理	 ① 设备基本信息 ② (2) 	通讯口: 网关、3	RS232	──」通讯口配置					● 预览	
数据规则	an chèànn	* 驱动名称:	Q	自定义名称		50 Y			-	I
模块管理	32AJ HI KE	* 品牌:	三獎	选择对应品牌		PISA	PAC/7C		0	l
• EG设备管理			Q系列串口MELSEC	选择对应型号	新增	SN8 硬件	(등: 민응: EG2	20公测		l
EG分组管理	所雇通讯口 🗢	亚动名 * 设备地址:	0	默认为0 不需要更改		固件	版本: v2.4	1.4		l
論 數据中心管理	RS485	三 森 * 哈类型:	20	雲再洗20 ∨		联网 	5式: all ば态: で	94% E43		l
@ 运营中心		DUX.III.				网关	莫式: 普通	縦式		l
▲账号管理 >		* 协议稽式:	0-指式1 根	居PLC参数设置填与格式		备注	查询			l
81 组织配构 🗸		* 是否校验:	1-求校验	根据PLC参数设置		8	國关容量查询	● 联网信号	3查询	l
		* 机架号/本地站号:	0	根据PLC参数设置		网关	管理			
LA JUNE BIE			▼ 显示高级设置	t		÷,	重启网关			Ľ
 短信管理 ✓ 						Ę	後夏出厂	▲ 离线/断电	VE DIFFI	

基本配置介绍:

【通讯口】:在下拉选项中选择 RS485。

【通讯口配置】: 此按钮可设置通讯口参数,和之前的步骤设置相同,如果之前设置过,则不需要再 次点击此项。

【驱动名称】: 必填项, 自定义即可

【品牌】: 必填项, 选择"三菱"。

【型号】: 必填项,选择"Q 系列串口 MELSEC"。<mark>本例为 Q 系列 PLC。</mark>

【设备地址】: 默认 0 即可。

【帧类型】:智能模块选择 2C;Q00 串行通信选择 3C/4C

【协议格式】:填写和 PLC 协议设置的格式一致即可。可选格式:格式一,格式二,格式三和格式四。 (Q00 串行通信格式只能选格式四)

【是否校验】:填写和 PLC 协议设置的格式一致即可。可选校验:求校验和不求校验

【机架号/本地站号】:填写和 PLC 协议设置的格式一致即可。

高级配置介绍:

【最小采集时间】: 是网关采集设备数据的时间间隔,单位: ms。如设置 1000ms,即网关 1s 采集 一次设备数据。

【通讯等待时间】: 网关接收通讯数据等待时间。可根据需要进行调整, 默认 1000ms。

【16 位整型】、【32 位整型】、【32 位浮点型】:是指对应数据类型的解码顺序。如果厂家给的表



格没有标明,建议不要进行修改,<mark>直接选择默认即可。</mark>

【分块采集方式】:0— 按最大长度分块:采集分块按最大块长处理,对地址不连续但地址相近的多个 分块,分为一块一次性读取,以优化采集效率;1— 按连续地址分块:采集分块按地址连续性处理,对地址不连 续的多个分块,每次只采集连续地址,不做优化处理。直接选择默认即可。

【4 区 16 位写功能码】:写 4 区单字时功能码的选择。直接选择默认即可。

2.5.1 添加变量

步骤:点击【③:变量管理】→【+添加变量】→填写变量信息→【保存】。

EMCP	物联网云平台									
目 没备中心 へ	▲ < 返回 后台管理 / 设备中心 / EG设	6管理 / 编辑								
设备管理	① 设备基本信息 ② 网关、	新增变量					×			 ① 预览
繁结层积限				*头心持西			_			_
模块管理		変量图片:	+	市 利必項项 根据PLC内	部寄存器进行	行填写	3	姓福江总变量		+ 新増 ~
• EG设备管理	日 名称 寄						教法	「調試 ③	操作	
EG分组管理		* 仪表、PLC:	Q	∨ *変	■名称: ¥0					
点 数据中心管理		单位:	变量单位	* 寄存	暑类型: X*寄存器		^			1
四 运营中心		* 数据类型:	Bitt <u>is</u>	∨ * 寄存	器地址: X*寄存器	s				
鳥 账号管理 →		* 读写方式:	 ● 快速 ● 读写 		Y*寄存閣 M*内部	建电器				
83 组织架构 💙				▼ 显示高级设置	SM特殊 L*歓存連	继电器 :电器				
B. 這始管理 🛛 🗡				关闭	F [*] 报警器	n da me				
四 短信管理 ×					V-30119	E-FEAR				
◎ 莆石云密钥										
PER ALITY DEPARTMENT N										

变量介绍:

【仪表、PLC】:必填,选择刚才创建的三菱 Q 系列即可。

【变量名称】:必填,自定义即可。<mark>注意不能有重复的名称。</mark>

【单位】: 非必填, 自定义即可。在列表展示时, 变量会带上单位展示。

【寄存器类型】: 必填, 填写对应三菱 PLC 寄存器寄存器类型。

【寄存器地址】:必填,地址填写时不带寄存区标志符,与 PLC 实际寄存器地址一致。

【数据类型】: 必填, 根据实际需要选择即可。

【小数位数】: 非必填, 根据需求填写。

【死区设置】: 非必填, 默认即可。根据需要填写即可。更详细的说明请参考后面"?"帮助。

【状态列表】: 非必填。可将数值直接与文本映射。如值为"10",映射字段为"设备故障",则当 采集到变量的值为"10"时,会直接在设备监控和历史报表中显示"设备故障"。

【数值运算】:非必填。可将采集到的数据根据填写的公式进行计算,更详细的说明请参考后面的"?" 帮助。 【读写方式】: 可根据需求自行修改该寄存器的读写方式, 默认为只读。

添加完成后,【变量管理】如下图所示,此时可以点击【数据测试】按钮检查变量值能否采集到,或 者值是否正确。

EMCP	物联网云平台		❷设备监控 ∨ ∩4数	据中心 🚨 设备地图	■ 后台管理	⑦ 帮助	<mark>.99+</mark> 浩思
■ 设备中心 へ	く返回 后台管理 / 设备中心 / EC	5设备管理 / 编辑			点击点	前台查看数据数值	
没餐篮理	 ① 设督基本信息 ② 网 	关、変动管理 ③ 变量管	理 ④ 历史报表1	9理 ⑤ 组态管理			⊙ 预览
数据规则							
模块管理	变量名称、寄存置地址	所有驱动	搜索 🗌 中间变量	¹	按文法	18江总変量 - 早出	导入 + 新増 ~
•EG设备管理	- 名称 寄	存器地址 数据类型	寄存器类型 读写类	塑 所尾驱动	报警方式 数据调	明试 ①	操作
FG分组營理	D200 20	16位整型(无符号)	D*数据寄存器 读写	Q	未设置报警 🛃 -	-	編編 报警 复制 删除
500 M BAE	✓ T1000 10	00 Bitt立	TS定时暑触点 只读	Q	未设置报警 🛃 -	-	編編 报警 复制 删除
ai 数据中心管理	□ M0 0	Bitt	M*内部继电器 读写	Q	未设置报警 民 -		编辑 报警 复制 删除
2 运营中心	□ Y0 0	Bitt	Y*寄存器 只读	Q	未设置报管 📃 -		編編 报警 复制 删除
鳥 账号管理 ── ~	□ 全选 删除 目 打	非予 ~			共有4	条 20条/页 🗸	〈 1 〉 前往 1 页
8⊃组织架构 ~				点	击进行数据调试		
昆 运维管理 ジング しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしん しょうしょう しょうせい しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう ひょうしょう しょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょう							
☑ 短信管理							

2.6 报警信息设置

可以根据需要给变量设置报警,当产生报警时,会在电脑网页端进行报警展示,在手机 APP 和微信进 行报警推送。设置步骤:点击需要报警的变量后面的【报警】→【新增】→填写报警信息与条件→【确定】。 如下图所示:

EMC2	物联网云平台		● 収留監控 ~	8100 O	后台管理	④ 聯助	C #2 ⁹⁹⁰		^
	《返回 新台館理 / 記録中心 / EG设备管理 / 編編	i i							
0.820	③ 認許基 报警设置	新增报警规则 3		×		×		O MEN	
ROBATI	変量名称: D1					+ 2510			
603.0/1257E	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	* 条件:	*F 根据实际需求选择判断条件 ~		副作	2	- 早出 - 早入	+ 新増	
- EGIOMMEN		• 01:	10 自定义填写				操作		
日本書中心		* 报警内容:	温度起限				494A 5510 323	M 258	
			自定义填写报警内容	-			98988 192 4 7 303	ai ###	
A 称号管理 · · ·	V001 13058	1 47 9 Party		置根聯	圜		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	HI BER	
80 (Elsteining	V000 13057	可洗料		置度發	图		ulphi HEBE See	利一般的	
〇 紙給管理	□ \$28 删除 目 排序 >	*是百应用:	 ● 是 ○ 否 		共有4条	20部/页 -	< 1 > #5	HE 1 TA	
◎ 無石云無明		*溫馨檬示: 1.如果安量的数据类	型为浮点型或安量已设置数值运算公式,则报警条件只能选择"大						
日初日十日日		于"或"小于" 2.如果您勾选了短信	段簪方式,请确保您填写了正确的手机号码(智只支持中国大陆手机号						6
88 AMERIN ~		码),且保证您的企	业账户中短信余额充足,否则可能无法接收到报警短信						
P APHER			关闭 确定 空动后占土和	. 					
			元成后点击朝	BAE					

2.7 历史报表管理

创建完变量后可以点击"④历史报表管理"根据自己的需求创建历史报表。【历史报表】可以满足不同的应用场景下,来记录历史数据,【历史曲线】是根据报表生成的曲线,方便客户以曲线形式查看变量变化趋势。如下图界面所示:

让设备与人更好沟通



EMCP	物联网云平	台	<u></u>	2111 2111	❷设备监控 ~	✓ 益 数据中心	🚨 设备地	8 0 /	5台管理	⑦ 帮助	E 消息 ⁹⁹⁺⁾		^
目 设备中心 へんしょう へんしょう ひょうしょう しょうしょう しょう	▲ <返回 后台管:	新增								×			h
设备管理	 ① 设备基本 		* 名称	: 请输入名称	自定义	报表名称				- 1		● 预览	l
数据规则			* 报表类型	: 🔘 周期存储	○ 条件存储	⑦ 〇 变化存储 ⑦	选择需要的	的报表类型	周期存储	为例		_	l
模块管理	报表名称		* 同隔时间 (s)	: –	60 +	选择存储间隔	时间	点击新增存	储的变量		+ 新增汇总报	表 + 新增	l
•EG设备管理	名称	存储变量	到表				_		十新增		操作		l
EG分组管理	能耗小时报		名称	所属驱动	寄存器地址	数据类型	寄存器类型	读写类型	操作	1	编辑 册	÷	k
☆ 数据中心管理			D200	Q	200	16位整型(无符号)	D*数据寄存器	读写	删除	1			ľ
网际营中心			T1000	Q	1000	Bitel立	TS定时器触点	只读	删除				l
- ALC: 1-0			M0	Q	0	Bit©	M*内部继电器	读写	删除				l
鳥 账号管理 ──			YO	Q	0	Bitl立	Y*寄存器	只读	删除				l
8 ⊐组织架构 ~		_ 全	选 删除 目	排序~									l
民 运维管理 ジング シング しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしょう しょうしん しゅうしん しゅうしゅう しゅう					关闭	确定							
☑ 短信管理 ~													

周期存储:按照固定时间间隔,定时对数据存储记录。

条件存储: 当某一变量到达一定条件, 对部分数据进行"间隔存储"或"单次存储"。

变化存储:当某一变量变化超出一定范围后(高低限),对部分数据进行单次记录(如:某一数据报 警后对关联数据进行记录)。

2.8 画面组态

如下图界面所示:

点击【⑤组态管理】即可进入组态管理界面,此处可以设置数据监控中的展示方式(组态展示或列表展示,默认为组态展示)。可以在此处选择使用组态展示形式来展示对应数据规则。

EMC2 *	1联网云平台		♀ 设备监控 ~	丛 设备地图	■ 后台管理	⑦ 帮助	c #1	
□ 设备中心 ^	< 返回 后台管理 / 设备中心 / EG设备管理 / 编辑						点击此按钮	可直接
设备管理	① 设备基本信息 ② 网关、驱动管理	③ 查量管理 ④ 历史服表管理	⑤ 组态管理				进入則台重	
数据规则					点击此外切掉	前台		
模块管理	请输入页面标题直询 搜索				展示方式	- P	11表 🌑 組态	+ 添加页面
• EG设备管理	页面标题	寙×商		页面类型			操作	点击此按钮 新增组态界
TT WITTEN	回想る莆页	1500 × 768		主页面			编辑	面
回 16月4-0	通 说明	600 × 450		子页面			編輯 删除	
▲ 账号管理 ────	页加度	1280 × 768		子页面			编辑 删除	
83 组织架构 🛛 👋	□ 全选 删除 设为主页面				共有	条 , 每页显示: 10	ξ <u>1</u> >	前往 1 页
□ 短信管理 ~	可将任意界面 注意,主界面	ī调整为主界面。 ī只能有一个				点击此众 编辑删除	L即可进行 注操作,主界面	面不可删除
◎ 童石云密明								
同物联卡管理 ~								6
98 风格管理 ~								
& API配置								*

点击界面中间的组态界面列表后方的【编辑】项,进入编辑页面。通过组态编辑页面我们可以任意绘制图片、文字、数显框、按钮、指示灯、管道、设备等控件,详细功能请参考《EG 设备组态编辑使用说明》。



组态首员	ឯ	▶ 288章	B保存 自删除 创复制 吃枯贴 土导入	▲号出 対弁 ◇ 移居 ◇ へい	1999 ✔ 你想 ⊁ 页面属性	
工具栏	*		\ 一次供	* 吃拉亚台 /		1 属性栏
基本形状	>					按钮
常用控件	~	2021-09-02 09:37:02	>	0	历史报表 报警记录 联系我们	操作:
			出厂编号:LF20210608 设备型号:LF 生产日期。2021年6日8日 设备功率。7	-7563 客户名称:河北XXX有限公司	实时数据	安全区: A C B C C D
数墨框	按钮	4 4 4				位置解除 ● 續定
А		1 80 👘			运17 频率n2 瞬时流重m ² /n 击口压力m ²	X: -993.2 + Y: - 68 +
文本	图片	類率			运行發率 瞬时流量 出口压力	宽: - 104.9 + 商: - 32 +
米 动画	 (1) (1)				AB项电压 V BC项电压 V CA项电压 V	旋转: - 0 +
				4 .	ABTERD FE BCTERD FE CATERD FE	填充 使用题片 使用颜色
流动祭	百分比填充	and 1 - 16				图片: 选择图片
12:00		80 size			当前状态:自动 水泵1 水泵2 水泵	翻转: ♥水平翻转 ●垂直翻转
系統时间		玉 瞬时流量			状态切换 Off. Off. Off.	宽高比:保留 🚺 不保留
minana.		a 🖂 eta a-tile tat	压力压中曲线	由正立时姓图	出口压力微覆压力手动输入 💿	文本
PERCENT	1	已压头的监测 	3	-EEX-JAIN		文本: 历史报表
			2.5			辛体: B I U 💌
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		91 54		黒体 - 18 +
		269.	1.5			対弁: 🖻 🚊 🗐 🗮 🗮 🚍
				54		按下
		337	0.5			样式: 2 设置 停用 🔵 启用
		ANTERN TE ANTERN TE	09:25 09:30 09:35	🛑 СА项电压 💼 ВС项电压 💼 АВ项电压		动画
		CANKAGUE ABURGUE				- 显隐: 之 设置 体用 () 启用

用户登录 EMCP 平台(<u>www.lfemcp.com</u>) , 点击"三菱 PLC"设备的图片或设备名称进入 EG 设备 即可查看、修改相关数据。

EMCP 物联网云平台			♀设备监控 ~	丛 设备地图	🖾 后台管理	③ 帮助	国 消息 <mark>25</mark>	
	请输入搜索的内容	X 搜索	三 列表展示 83 分组展示		Q 爺說	5		l
		三菱PLC 状态: 在线 ₁ 1 100% 地址: 奋注:	 ○ 送言中心 ○ EG设备 		Å			E 反馈与建议
		111 状态: <u>走站</u> 地址: 酱注:			ជ			

EMCP 物联网云平台		❷设备监控 ~	☆ 数据中心	요 设备地图	■ 后台管理	② 帮助	E 消息	
三菱PLC 在线 圖 设备信息 董 报警记录	自历史报表 团历史曲线	限 报修记录	E 巡检记录	勤 操作日志				23 全屏
全部 只读 读写						变量名称	、寄存器地址	× 查询
vo 0	M0 • 1 0 0		•	T100 0		•	D200	1
2022-09-07 14:56:50 於 实时曲线	2022-09-07 14:57:06	₩ 实时曲线	2022-09-0	07 14:56:50	贮 实时曲线	2022-09-07	14:57:04	M_实时曲线

共有4条 40条/页 > く 1 > 前往 1 页



三. 注意事项

注:①X,Y 寄存器类型需要转换成十进制②设置完 PLC 协议参数,下载完成之后一定要断电重启 PLC

参数才会生效。③三菱 PLC 不能即通讯又下载

河北蓝蜂信息科技有限公司

技术支持: 400-808-6168

官方网站: <u>www.lanfengkeji.com</u>